



## Adhesion Promoter for primer F.

Aditivos base Solvente para empaques flexibles  
70GH440753

### Descripción

Un promotor de adhesión base Acetato de Etilo para las tintas de impresión y primers Gecko, para mejorar la adhesión en sustratos metalizados.

### Proceso de impresión.

Impresión Flexografica y Huecograbado.

### Aplicaciones

Impresión de Superficie.

En combinación con las tintas y barnices Gecko para empaque flexible de alimentos y bebidas.

**Dosificación** Tiene que ser incluido en cantidad de 3-6% en el producto, antes de impresión.

### Propiedades

Contenido de solidos	50 % $\pm$ 2	Color	Transparente
Solventes	Acetato de Etilo		

### Notas

**Mezcla** Agitar bien el aditivo antes de usarlo y el producto final después de agregarlo, para asegura una dispersión óptima.

### Instrucciones para el uso de tintas de impresión para la producción de envases primarios para alimentos

Para obtener información sobre el uso de tintas de impresión, barnices y aditivos para la fabricación de envases de alimentos por favor refiérase a la respectiva "Norma de Composición" (Statement of Composition). Esta información se proporciona para permitir el cálculo de los posibles niveles de migración de las sustancias evaluadas en el peor de los casos.

El fabricante del artículo acabado y el empacador tienen la responsabilidad legal de probar por medio de los ensayos de migración apropiada que es apropiada para el propósito previsto.

Con el fin de mantener baja la concentración de disolventes residuales en la película impresa, la impresora debe asegurar un secado suficiente del producto, sobre todo cuando se han añadido retardadores. Contenido de disolvente residual debe ser controlado con regularidad.

Los productos no deben ser utilizados en la fabricación de envases donde la capa de tinta impresa está destinado a entrar en contacto con productos alimenticios (contacto directo con alimentos).

## **Salud y Seguridad**

Las fichas de seguridad que contienen toda la información relevante para la generación de instrucciones apropiadas al interior de la planta. El usuario es responsable de todos los requisitos de la legislación local.

## **Tratamiento de la Tinta**

Por favor remítase a las Directrices Generales para la manipulación de tintas para embalajes flexibles.

## **Condiciones de almacenamiento**

Almacenar el material en el envase original a una temperatura no inferior a 5 ° C y no en contacto directo con la luz solar.

Para recibir cualquier tipo de información, rogamos contactarnos o visitar la siguiente página web: [www.hubergroup.com](http://www.hubergroup.com)  
La información técnica que se encuentra en esta ficha es de carácter consultivo, debido a las muchas variables de materiales en la impresión, condiciones de trabajo y diferentes criterios de ensayo. Estas informaciones técnicas reflejan el estado actual de nuestros conocimientos técnicos. Tiene carácter informativo e instructivo. hubergroup declina toda responsabilidad que derive del contenido de esta información. Se reserva la aportación de modificaciones fruto del progreso técnico. El documento maestro es la versión en Inglés, sobre la cual se refiere cualquier traducción