

ACRYLAC®

PARELMOER

Dispersielak op waterbasis

Systeembeschrijving

Door het inzetten van parelglans-pigmenten worden metallic-oppervlakken in offsetdruk gesimuleerd. Het parelglanseffect baseert zich op fenomenen die ook in de natuur voorkomen. Door extreem dunne laagjes op een substraat verkrijgt men onder verschillende lichtinvalshoeken een van kleur veranderende en glinsterende indruk. Het licht wordt aan de grensvlakken van de lagen van deze kleine pigmentdeeltjes gebroken, gereflecteerd, verstrooid. Door interferentie van de gereflecteerde stralen ontstaat een gevarieerd kleurspel. Al naar gelang van de invalshoek van het licht, neemt men een optisch verschillende indruk van het oppervlak waar.

Met een lakkeerwerk, uitgerust met een rasterwals en Kammerrakels en met ACRYLAC -Parelmoer, staat de drukker een mogelijkheid ter beschikking om een verpakking van interessante nieuwe effecten te voorzien. Een omvangrijk productpallet staat voor deze toepassing ter beschikking. De parelglans varieert al naar gelang van de grootte der pigmentdeeltjes van zijdematte tot glitterende effecten.

Drukeigenschappen

De speciale pigmenten worden in bindmiddel op waterbasis verwerkt. Door het transparante karakter van het bindmiddel verkrijgt het karton-of papieroppervlak na het drogen van de parelglanslak een metaalachtig-mica-effect. Voor de realisatie van briljante oppervlakken is het noodzakelijk, dat de pigmentplaatjes zich gedurende het vloeiproces planparallel aan de oppervlakte justeren. In een tweede doorgang kan men het parelglansoppervlak met een transparante offsetinkt overdrukken. De offset-inkt kleur verandert door de parelglansondergrond in een metallic toon. Zodoende kan de briljantie van de watergebaseerde volvlakken parelmoerlakken met rasterverlopen van de offsetdruk gecombineerd worden.

In verband met het watergebaseerde bindmiddelsysteem drogen de ACRYLAC -parelmoerlakken zeer snel. De droging is zuiver fysisch, dat wil zeggen dat er geen splijtproducten ontstaan die de geur of de smaak van het verpakte vulgoed beïnvloeden kunnen. De ACRYLAC-parelmoerlakken verhouden zich sensorisch neutraal en zijn daardoor geschikt voor het effectvol decoreren van voedings- en genotmiddelen.

Aanwijzingen voor het gebruik

De lakken zijn bij de aanlevering drukklaar ingesteld. De lakken zijn drie maanden houdbaar. Bij langere opslagtijd kan de viscositeit hoger worden en het parelmoerpigment zet zich sterk aan de bodem van de can af. De lak dient voor het gebruik goed geroerd te worden. Ter verdunning van de lak moet water gebruikt worden. Voor het bepalen van de viscositeit adviseren wij een 4-mm uitloopbeker. Voor de verwerking van de lak moet de uitlooptijd tussen 30 en 50 seconden ingesteld zijn. De polymeerplaten dienen bij een machinestop onmiddellijk gewassen te worden. In verband met de technische beperkingen van de hoogdruktechniek dient van rasterdruk te worden afgezien.

Deze technische informatie geeft de huidige stand van onze kennis weer. Zij geeft kennis en adviseert. Enige verantwoordelijkheid m.b.t. te juistheid kan daaruit niet afgeleid worden. Veranderingen, die tot vooruitgang leiden, blijven voorbehouden.

hubergroup Benelux bv . Bolderweg 33 . 1332 AZ Almere . nl.info@hubergroup.com . www.hubergroup.nl . Tel. +31(0) 36 529 01 17

Machinetechnische aanbevelingen

De Anilox rasterwals met Kammerrakelsysteem is het geschikte medium ter overdraging van exact gedoseerde lakhoeveelheden. Al naar gelang van de napjesgeometrie van de rasterwals bereikt 40-50% van de napjesinhoud de bedruktstof. De keuze van een geschikte rasterwals hangt af van de pigmentgrootte van de gebruikte parelmoerlak en van het gewenste effect.

Op een conventioneel lakwerk (schepwals, doseerwals) is de verwerking in vergelijking met een Kammerrakel en Anilox rasterwals ongunstiger. De daarmee overgedragen lakhoeveelheid is ongelijkmatiger en te hoog. Het drukbeeld kan hiermee niet opgehouden worden.

De uitlooptijd moet bij circa 30-40 seconden (uitloopbeker 4 mm) liggen. Om uitzakken van het pigment te voorkomen en om schuimvorming te verhinderen, moet de lak gedurende de verwerking doorlopend met een vleugelroerder bij laag toerental geroerd worden.

Speciale instructies

ACRYLAC Parelmoer lakken laten een goede loogpenetratie zien op flesetiketten.

De loogbestendigheid is echter minder dan bij vellen-offsetinkten. De effectpigmenten verdelen zich in het wasloogbad. Indien eventueel een aankleurconcentraat is gebruikt, zullen de fijne pigmentdeeltjes het loogbad aankleuren. Alcoholechtheid, bijvoorbeeld tegen de verpakkinginhoud, moet in de praktijk worden getest. Bovendien zijn de ACRYLAC Parelmoer lakken niet voldoende waterproof indien condens of watergebaseerde lijmen voor een vochtige atmosfeer zorgen. U dient ook vooraf te controleren of ingrediënten van de lijm de ACRYLAC Parelmoer effectlaag nadelig beïnvloeden. Tevens moet voor een grote drukorder gedraaid wordt, alle mogelijke reacties van de ACRYLAC – Parelmoer laklaag op de omstandigheden onderzocht worden. Dit is de enige manier om een hoog peil van productie zekerheid te waarborgen. Dit geldt ook voor de andere eigenschappen van de lakken:

- loogbestendigheid
- loogpenetratietijd
- alcoholechtheid
- condensechtheid
- natblovastheid
- UV-vernissbaarheid

U moet testen of de inkt voldoet aan de omstandigheden voor de specifieke drukorder. Tevens is het noodzakelijk om te realiseren wat voor stoffen invloed kunnen uitoefenen op de afdruk, vooral bij labels, en de inkt.

Er bestaat een dermate grote variëteit in toepassingen dat we in dit informatieblad niet verder hier op in kunnen gaan, laat staan dat we volledig zouden kunnen zijn.

Waar in ieder geval ook op gelet moet worden is:

- het substraat wat gebruikt wordt
- de verpakkingstemperatuur
- het vulgoed
- eventueel sealen in folie

Heatseal bestendigheid hangt af van vele parameters, zodat wij u adviseren om praktijktesten te doen.

Hotstampfoliebestendigheid dient ook in de praktijk te worden getest. Dit hangt af van het substraat en het type hotstampfolie. Hittebestendigheid hangt af van de diverse gereedschappen, bijv. soort metaal, temperatuur, de tijd en de druk en dient in de praktijk te worden getest. Bij inwerking van vocht (bijv. tweezijdige lakking) of bij storende invloeden door het vulgoed (bijv. detergents, vet etc.) dient de geschiktheid beproefd te worden.

ACRYLAC Parelmoer lakken zijn bij correct gebruik geschikt voor het buitenzijdebedrukking van voedselverpakkingen. Direct contact van het vulgoed met de laklaag en transport van stoffen door het substraat dient te worden voorkomen; zie info "Printing inks for food packaging" van de EUPIA.

ACRYLAC Parelmoer lak heeft een pot-life van 6 maanden na levering mits de verpakking ongeopend is. Indien de opslagtijd toch langer is, dienen de eigenschappen van de lak te worden beproefd. Na opening van de can moet de lak zo snel mogelijk gebruikt worden.

Roer de lak altijd goed voor gebruik, echter niet met hoog toerental zodat geen temperatuurverhoging ontstaat en schuimvorming voorkomen wordt. ACRYLAC Parelmoer lakken moeten in een droge, koele maar vorstvrije ruimte bewaard worden.

Informatie over het bedrukken van levensmiddelverpakkingen

Deze lak op waterbasis is niet speciaal geformuleerd om een lage migratie te waarborgen. Daarom bevelen we deze lak alleen dan aan voor het vervaardigen van levensmiddelverpakking, als het overzetten van stoffen van de film naar het levensmiddel (door migratie of invisible set-off) kan worden uitgesloten door de samenstelling van de verpakking en de verwerking condities.

Indien dit niet het geval is, adviseren we het gebruik van onze speciaal migratie-arme en onder GMP geproduceerde ACRYLAC MGA dispersielakken.

Verdere informatie hiertoe biedt het door de EuPIA (Europese vereniging van drukinktfabrikanten) uitgegeven merkblad "Printing inks for food Packaging" en het **hubergroup** statement "note regarding the use of standard inks and varnishes for the manufacture of food packaging".

Drukhulpmiddelen

Ter reiniging van de lakwerken en speciaal de lakplaten adviseren wij ACRYLAC –reiniger 10T0145, zie technisch informatieblad 60.A.001.

Ter verdunning van de lak dient water gebruikt te worden.

Verpakking

Cans van 25 liter