

ACRYLAC®

MGA SPECIAL HEATRESIST 58MGA1106

Dispersielak met hoge glans en uitstekende hittebestendigheid - op waterbasis

Toepassing

Dispersielak op waterbasis met lage migratie voor offsetdruk toepassingen met lakunit.
In combinatie met MGA-drukinkten, geschikt voor de productie van voedselverpakkingen.

ACRYLAC – MGA SPECIAL HEATRESIST	58MGA1106
Hittebestendigheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Glans	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Wrijfvastheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Blokvastheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Droging	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
COF (dyn.)	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
■ = positief waarderingspunt op een schaal van nul tot maximaal tien punten voor hoogste waarde / beste geschiktheid	

Eigenschap/geschiktheid	Richtwaarde	Testomstandigheid / Opmerkingen
Massadichtheid	1,05 g/cm ²	+/- 0,05
pH-waarde	7,5 – 9,5	
Viscosity (bij levering)	35 – 45 s	uitlooptijd met betrekking tot DIN 53211, Ø 4 mm, 20°C
Hot-foil mogelijkheid voor pregen *	nee	
Dubbelzijdig toepasbaar *	ja	
UV-lakkeerbaar *	nee	Aanbeveling: productietest
Verlijmbaar *	Voorwaardelijk	Aanbeveling: houd lijmflappen vrij van coating
Blok-sealable ¹	ja	PP-film, uncoated, op 130°C / 1 s / 10 kPa.
hittebestendig*	tot 180°C	Aanbeveling: productietest

De verstrekte gegevens zijn typische waarden, maar vormen geen bindende specificatie.

*) Meer informatie is te vinden op de volgende pagina's, onder het kopje "Opmerkingen over coatingeigenschappen op het drukvel".

1) Met betrekking tot de seal-sterkte raden we een voorafgaande test aan met het exacte materiaal dat gebruikt wordt in de oplage.
Folies met acrylaatcoating zijn ongeschikt om te sealen.

Opslag/handling

- in ongeopende, originele verpakking bewaren onder koele en vorstvrije omstandigheden (0° C - 30° C)
- houdbaarheid 6 maanden, indien ongeopend; gebruik snel na het openen van de originele verpakking
- de viscositeit kan tijdens opslag toenemen; controleer dit voor gebruik; verdun indien nodig met 1-5% water
- **goed roeren voor gebruik**; homogeniteit controleren

Verwerkingsadvies

- aanbevolen aanbrenghoeveelheid: 4 - 6 g/m² (nat)
- overmatig pompen zonder verbruik op de pers moet worden vermeden
- levertemperaturen boven 35°C kunnen leiden tot blokken
- niet mengen met verschillende coatingproducten
- reinig het coatingcircuit grondig; voorkom vervuiling van de coating met spoelresten

De juiste persconfiguratie voor converteren

- vellenoffsetpers met coatingeenheid (kam rakel en rasterwals)
- hetelucht blower met stoomafzuiging

Geschikte substraten

Papier en karton, gecoat, absorberend

Geschikte drukinkten

- alkali bestendig volgens ISO 2836 (Magenta meestal geschikt, ondanks de ontbrekende bestendigheid)
- bestendigheid tegen alcohol en oplosmiddel mengsels aanbevolen
- kleur-/tintveranderingen van de gebruikte drukinkten kunnen optreden als de pigmenten daarin onvoldoende weerstandseigenschappen bezitten.

Hulpmiddelen

Verdunnen: water / Reinigen: 10T0245 / Ontschuimen: 10MGA0423

Algemene informatie

Als er mogelijk storende invloeden kunnen optreden, zoals invloeden afkomstig van de inhoud van de verpakking of invloeden van buitenaf (bijv. oplosmiddelen, reinigingsmiddelen, vet, vocht, enz.), moet de geschiktheid van de coating dubbel worden gecontroleerd door middel van de juiste tests. Voor consistente afdrukresultaten raden we aan de rasterwalsen regelmatig grondig te reinigen.

Opmerkingen over coatingeigenschappen op het drukwerk

- de uiteindelijke oppervlakte-eigenschappen zijn pas vast te stellen na volledige droging van inkt en coating
- de verlijmbaarheid wordt ook beïnvloed door het substraat, de inkt en de lijm.
- gebieden met coating zijn verzegeld en natte lijm heeft daar veel meer tijd nodig om uit te harden dan op het onbedekte substraatoppervlak; onze aanbeveling: houd lijmflappen vrij van coating
- voor afwerking moeten metallic inkten tapebestendig zijn
- afwerking met UV-coating of hot-foil stempelen vereist een stabiel substraatoppervlak
- de adhesie en krasbestendigheid van de UV-coating of hot foil-stempeling kunnen variëren, afhankelijk van de kwaliteit van het substraatoppervlak, de inkt en/of de aangebrachte UV-coating/hot-foil
- de waarden voor CoF, weerstand tegen blokkeren (indien aanwezig) en hittebestendigheid worden beoordeeld onder gedefinieerde testomstandigheden. Afhankelijk van de druk- en omgevingsomstandigheden kunnen de waarden variëren.
- De geschiktheid voor dubbelzijdig printen kan verminderd worden door het substraat, een hoge inktdekking en traag uithardende kleuren. In deze gevallen raden we aan om voldoende te luchten en te drogen voor het perfectioneren.

Informatie over het bedrukken van voedselverpakkingen

Als de ACRYLAC-MGA watergedragen coatings op de juiste manier worden behandeld en verwerkt en worden aangebracht volgens de aanbevolen aanbrengsnelheden, kunnen ze, in combinatie met MGA vellenoffset inkten, worden gebruikt voor de productie van voedselverpakkingen die voldoen aan de relevante wetgeving.

ACRYLAC-MGA watergedragen coatings zijn geformuleerd en geproduceerd in overeenstemming met de volgende publicatie uitgegeven door de European Printing Ink Association (EuPIA): de "*Good Manufacturing Practice (GMP) - Printing Inks for Food Contact Materials*".

ACRYLAC-MGA coatings op waterbasis worden geformuleerd met uitsluitend componenten die niet migreren of bestanddelen die geschikt zijn voor migratie en die geëvalueerd zijn voor contact met voedingsmiddelen; de specifieke migratielimieten (SML's) worden duidelijk onderschreden binnen de aanbevolen aanbrengsnelheid (Verhouding: Verpakking/Vulling: 6 dm²/kg). Hierbij wordt ook rekening gehouden met potentiële bronnen van grondstofverontreiniging (NIAS). Dit onderscheidt ze aanzienlijk van conventionele, standaard coatings op waterbasis. De migratie, zelfs van bestanddelen die zijn geëvalueerd, is met ACRYLAC-MGA coatings tot een minimum beperkt.

Een speciaal op SAP gebaseerd controleproces zorgt ervoor dat vermenging met ongeschikte grondstoffen tijdens de formulering kan worden uitgesloten. De producten worden vervaardigd in een speciaal daarvoor bestemde productieruimte en volgens goede productiepraktijken (GMP).

Alle gebruikte grondstoffen worden tijdens het hele productieproces geregistreerd en kunnen worden getraceerd tot aan de individuele batch waaruit ze afkomstig zijn.

Informatie die nodig is voor de evaluatie van afgewerkte voedselverpakkingen is te vinden in het document "Samenstellingsverklaring van ACRYLAC-MGA coatings op waterbasis voor de productie van voedselverpakkingen van papier en karton".

Toepassing

- Voor het bedrukken van verpakkingen van papier of karton
 - Voor droge, niet-vette levensmiddelen
 - Voor droge, vette levensmiddelen
- De gecoate oppervlakken mogen niet in direct contact komen met levensmiddelen.

Etikettering/Veiligheid

Zie veiligheidsinformatie blad – op aanvraag verkrijgbaar

Verpakking

- 25-kg plastic emmer (hobbock)
- 150 kg plastic vaten
- IBC van 1000 kg

Deze technische informatie geeft de huidige stand van onze kennis weer. Zij geeft kennis en adviseert. Enige verantwoordelijkheid m.b.t. te juistheid kan daaruit niet afgeleid worden. Veranderingen, die tot vooruitgang leiden, blijven voorbehouden.

hubergroup Benelux bv . Bolderweg 33 . 1332 AZ Almere . nl.info@hubergroup.com . www.hubergroup.nl . Tel. +31(0) 36 529 01 17