



MGA CONTACT

De speciale vellenoffset inktserie voor direct contact met voedsel

Eerdere conventionele MGA vellenoffset inkten voor het bedrukken van voedsel, drank- en tabaksverpakkingen waren ontwikkeld om op de van het voedsel afgekeerde zijde te bedrukken. Deze inkten zijn niet bedoeld voor het bedrukken van de binnenzijde van voedselverpakkingen, waar direct (fysiek) contact met het voedsel niet kan worden uitgesloten.

Met de **MGA CONTACT** inktserie kunnen verpakkingen worden vervaardigd waar het bedrukte oppervlak bestemd is, of kan worden voorzien, om in direct contact te komen met voedsel.

Basisvereisten voor voedselverpakkingen

Materialen die in contact komen met levensmiddelen mogen, onder normale of voorzienbare gebruiksomstandigheden, geen bestanddelen aan levensmiddelen overdragen in hoeveelheden die de menselijke gezondheid in gevaar kunnen brengen, een onaanvaardbare verandering in de samenstelling van het levensmiddel teweeg kunnen brengen of een verslechtering van de organoleptische kenmerken ervan kunnen veroorzaken.

MGA CONTACT is een vellenoffset inktserie voor het bedrukken van oppervlakken die onder de beoogde gebruiksomstandigheden in direct contact kunnen komen met levensmiddelen. De inktserie is geformuleerd en vervaardigd in overeenstemming met de EuPIA "Guideline on Printing Inks Applied to Food Contact Materials" en de EuPIA-GMP "Printing Inks for Food Contact Materials". Alle gebruikte ingrediënten zijn beoordeeld op voedselcontact in de EU. De bindmiddelen die worden gebruikt bij de vervaardiging van **MGA CONTACT** zijn gebaseerd op speciale esters die zijn beoordeeld op contact met voedsel.

De inktserie wordt aanbevolen voor de vervaardiging van voedselverpakkingen die voldoen aan de vereisten van Verordening (EG) nr. 1935/2004. De fabrikant van de verpakking moet een risicobeoordeling en passende kwaliteitscontroles uitvoeren om ervoor te zorgen dat migratie boven de wettelijke limieten op het verpakte voedsel wordt uitgesloten. Informatie die vereist is voor de evaluatie van de afgewerkte voedselverpakking volgens de Kaderverordening (EG) nr. 1935/2004 en/of de Zwitserse verordening inzake materialen die met levensmiddelen in contact komen en Artikelen 817.023.21 worden verstrekt in de vorm van de "Statement of Composition".

Indicatieve testen van gedrukte modelmonsters bij een extern instituut met behulp van de voor kunststoffen voorziene testomstandigheden (Verordening 10/2011) hebben aangetoond dat naleving van Verordening (EG) nr. 1935/2004 mogelijk is.

De drukker is verantwoordelijk voor de conformiteit van het eindproduct. De naleving van het eindproduct moet worden gegarandeerd door passende tests, aangezien het migratiegedrag van de inkt op het daadwerkelijk gebruikte substraat kan verschillen van dat van het bedrukte modelmonster. Ook moet er rekening worden gehouden met specifieke gebruiksomstandigheden van het eindproduct.

Vanzelfsprekend voldoen de inkten ook aan de EU, Zwitserse en Amerikaanse eisen voor inkten voor het bedrukken van de van het voedsel afgekeerde zijde.

Condities voor gebruik

MGA CONTACT wordt gebruikt in combinatie met een geschikte coating op waterbasis voor het bedrukken van voedsel contactmaterialen van papier en karton waarbij direct contact van het bedrukte oppervlak met de volgende voedingsmiddelen mogelijk is:

- Droog en droog/vettig voedsel waarvoor TENAX® bedoeld is als simulant volgens Verordening (EU) No 10/2011;
Bewaartijd max. 2 jaar bij kamertemperatuur
Bewaartijd max. 30 minuten bij max. 70°C (met geschikte Acrylac MGA coating op waterbasis)
- Ongeschilde en ongesneden groenten en fruit;
Bewaartijd max. 2 jaar bij kamertemperatuur

Het inktstelsel is ontworpen en geëvalueerd voor een totale inkttoepassing van max. 1g/m².

Bescherming met een coating op waterbasis is verplicht.

Beschikbare kleuren

MGA CONTACT is beschikbaar als procesinkt voor 6-kleurendruk

MGA CONTACT		Echtheden volgens ISO 2836 / 12040				
		Licht WS	Spiritus	Oplosmiddel - mengsel	Alkali	Droging
MGA CONTACT geel	41DFC1000	8	+	+	+	alleen wegslag
MGA CONTACT oranje	41DFC1001	7-8	+	+	+	alleen wegslag
MGA CONTACT magenta	42DFC1000	7	+	+	+	alleen wegslag
MGA CONTACT cyaan	43DFC1000	7	+	+	+	alleen wegslag
MGA CONTACT violet	43DFC1001	6	+	+	+	alleen wegslag
MGA CONTACT zwart	49DFC1000	8	+	+	+	alleen wegslag

Eigenschappen

- Inktserie voor het bedrukken van voedselverpakkingen van papier en karton aan de voedselcontactzijde
- Niet bedoeld voor contact met vloeibaar voedsel, vanwege slechte weerstand van mogelijke substraten
- FCM-inkten (inkten voor de productie van voedsel contact materialen) volgens de definitie in de EuPIA Richtlijn
- Totale migratie <10 mg/dm²
- Uitstekende waarden bij de sensorische evaluatie van gedrukte producten in de Robinson-test (EN 1230 T1 en T2)
- Geschikt voor de productie van voedselverpakkingen die voldoen aan de eisen van Verordening (EG) no. 1935/2004
- Snelle inregeling van een stabiele inkt/ waterbalans
- Snelle insteltijd
- Omdat de inkten niet drogen door oxidatie, worden stoffen die organoleptisch onaanvaardbaar zijn, zoals korte keten aldehyden, niet gegenereerd.
- Mineraalolie vrije formulering

Technische toepassing

MGA CONTACT inkten worden gekenmerkt door uitstekende drukprestaties. Omdat ze niet drogen door oxidatie is afwerking met een watergedragen coating verplicht. Zonder coating zal een voldoende mate van wrijvingsweerstand niet worden verkregen.

hubergroup biedt geschikte coatings aan op waterbasis die speciaal zijn ontwikkeld om te voldoen aan de vereisten van de productie van voedselverpakkingen met **MGA CONTACT** inkten. Hetzelfde geldt voor vochtmiddeladditieven, concentraten en drukhulpmiddelen.

De verwerking van **MGA CONTACT** inkten is vergelijkbaar met conventionele inkten en is mogelijk op alle vellenoffsetpersen en alle absorberende ondergronden. Drukpersen die niet uitsluitend voor het printen met **MGA CONTACT** inkten worden gebruikt, moeten voor gebruik grondig worden gereinigd zodat vervuiling door ingrediënten van de eerder gebruikte inktsoorten wordt uitgesloten. Hiervoor moeten de GMP-specificaties van de relevante organisaties (bijv. ECMA, FFI) worden opgevolgd.

Instructies voor toepassing

Levering en samenstelling van vochtmiddel

Het is het beste om de instelling voor de afgifte van de vochtmiddel oplossing zo laag mogelijk te houden - vooral wanneer de inktbezetting laag is - om overmatig emulgeren en slechte coatingkwaliteit te voorkomen.

hubergroup heeft vochtmiddel concentraten ontwikkeld voor specifiek gebruik bij deze producten:

- **MGA COMBIFIX 8060** (voor drukken met 8-10% IPA)
- **MGA SUBSTIFIX 8380** (voor drukken met 5-8% IPA)
- **MGA SUBSTIFIX 8360** (voor drukken met 0-5% IPA)

ACRYLAC MGA watergebaseerde dispersielak

De volgende watergebaseerde dispersielakken zijn speciaal ontwikkeld voor de afwerking van **MGA CONTACT** inkten:

- Glanslak: **ACRYLAC MGA Contact High Gloss 59DFC1100**
- Glanslak met water/vet barrière: **ACRYLAC-MGA CONTACT BARRIERE GLOSS 59DFC9003**

Andere watergebaseerde dispersielakken (mat, half mat) op aanvraag.

Hulpmiddelen / Inktmengsels

MGA CONTACT inkten zijn drukklaar. Hulpmiddelen mogen in geen geval worden gebruikt.

MGA CONTACT inkten mogen alleen worden gemengd met andere **MGA CONTACT** inkten. Droogstoffen of droogversnellers mogen in geen geval worden toegevoegd, omdat dit zou leiden tot het ontstaan van sterk geurende afbraak producten.

Postprint afwerking

De wachttijd voordat de bedrukte vellen verder verwerkt kunnen worden is vergelijkbaar met die van conventionele inkten. Het hangt af van de kwaliteit van de ondergrond. Tests moeten in specifieke gevallen voorafgaand aan het starten van een productierun worden uitgevoerd.

Rollerbehandeling / Washup

Drukrollen mogen nooit worden behandeld met b.v. ANTISKIN 10T1200 of INKFIT 10T3303.

Na het wassen van de rollen, deze goed laten drogen.