



Strahlenhärtendes CRS^{max} MGA Mischsystem

Standard Grundfarben und Bindemittel Varianten für das strahlenhärtende Offset Sonderfarben Mischsystem
Für Lebensmittel Verpackungen

Das CRS^{max} Sonderfarben Mischsystem (Computer-Recipe-System) für strahlenhärtende Farben besteht aus druckfertigen, hochpigmentierten Offset Grundfarben mit individuellen Echtheiten (siehe unten). Neben den Farben befinden sich noch Transparent Weiss, Deckweiss und Schwarz in diesem Sortiment. Diese monopigmentierten Grundfarben decken in Kombination mit den verschiedenen Bindemittel und Fotoinitiator Varianten eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten ab. Im Gegensatz zu üblichen Farbmischsystemen erlaubt das CRS^{max} System für strahlenhärtende Farben eine volle Kontrolle der Beständigkeiten der Farbschichten und bietet die Möglichkeit eine individuell angepasste Farbe je nach Anforderungen zu mischen.

Die Vorteile des CRS^{max} sind:

- Individuelle Kontrolle der Echtheiten
- Schnelles und sichere Abstimmung der Sonderfarben
- Vermeidung von Restmengen an Sonderfarben
- Die Möglichkeit aus den Restmengen der mit CRS^{max} Grundfarben gemischten Sonderfarben anderen Farbtönen zumischen
- Reduzieren der Lagerung von unzähligen Sonderfarben auf einige Grundfarben
- Die Möglichkeit mit dem selben Rezept zwischen verschiedenen Trocknungssystemen zu wechseln

Anwendungsbereiche / Bindemittel Varianten

Das CRS^{max} System für strahlenhärtende Farben ist verfügbar mit verschiedenen Bindemittel und Fotoinitiator Kombinationen um die Anforderungen durch die am Markt bestehenden Trocknungssysteme zu erfüllen. Das zu druckende Produkt und die technischen Gegebenheiten legen fest welche CRS Familie eingesetzt wird.

NewV CRS^{max} MGA Farben werden empfohlen für Bogenoffset auf saugenden Bedruckstoffen und sind entwickelt für Lebensmittel, Kosmetik, Pharmaprodukte und Genussmittel bei denen eine Migration von Stoffen aus Farbe/Lack nicht durch die Verpackung verhindert wird. Sie sind auf der Lebensmittel abgewandten Seite einsetzbar.

Das verfügbare strahlenhärtende System der CRS^{max} Familie für Lebensmittel Verpackungen ist:

UG....M Für Standard Quecksilberdampflampe (z.B.. 41UG7801M)

Grundfarben

Das auswählen der richtigen Grundfarbe aus dem Sortiment ist am wichtigsten.

Bei Bestellungen bitte die Produktfamilienbezeichnung (UG...M) in den Platzhalter der Verkaufsnummer in der unten aufgeführten Liste integrieren (z.B. 41UG7827M).

Beim Einsatz von CRS^{max} MGA Farben bitte beachten dass nur Druckhilfsmittel die wir für Lebensmittel Verpackungen entwickelt haben eingesetzt werden dürfen, damit die Migration Eigenschaften der Farben gewährleistet werden.

Aus demselben Grund empfehlen wir spezielle Feuchtmittel Zusätze für Anwendungen bei denen eine Migration durch Druckkomponenten verhindert werden muss. Weitere Anwendungsinformationen

entnehmen sie der *Technischen Information 50.F.002 NewV fix Feuchtmittelzusätze für Strahlenhärtende Farben Lebensmittel Verpackungen*.

Grundfarben für saugende Bedruckstoffe

Die folgende Tabelle zeigt die verfügbaren Farben für saugende Bedruckstoffe mit ihren Echtheiten:

Die CRS ^{max} Grundfarben für strahlenhärtende Systeme und <u>saugende Bedruckstoffe</u>					
Farbe	Verkaufsnummer	Licht WS	Sprit	Lösemittel gemisch	Alkali
Yellow	41...7835	6	+	+	+
Yellow	41...7803	5	+	+	+
Orange	41...7804	5	+	+	+
Orange	41...7828	7	+	+	+
Red	42...7830	3	+	/	-
Red	42...7806	6	+	/	+
Red	42...7808	5	+	+	-
Red	42...7834	6	+	+	+
Red	42...7831	7	+	+	+
Red	42...7812	7	+	+	+
Violet	43...7826	7	+	+	+
Blue	43...7820	8	+	+	+
Green	44...7822	8	+	+	+
Black	49...7899	8	+	+	+
Opaque white	47...7840	8	+	+	+
Transparent white	40...7850	na.	+	+	+

+ ja – nein / bedingt empfohlen na. nicht anwendbar

Bei speziellen Anwendungen wie wasserbasierenden Primern oder Lacken kann Lösemittel enthalten sein. Bei **CRS^{max}** Grundfarben mit Echtheiten von (/) oder (-) für Lösemittelgemisch kann es hierdurch zu Farbtonänderungen kommen. Bitte klären sie mit ihren Lacklieferanten die Echtheiten vor einer Produktion.

Lebens- und Genussmittel Verpackungen

Die Regelung (EC) Nr. 1935/2004 (Bedarfsgegenstände Verordnung) verlangt dass bei Materialien und Gegenstände bei denen als fertiges Produkt geplant ist mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, keine Komponenten in Mengen auf das verpackte Lebensmittel migrieren können die eine Gefährdung für die menschliche Gesundheit darstellen oder eine unannehmbare Veränderung der Zusammensetzung oder Verschlechterung der organoleptischen Eigenschaften bewirken.

Sofern unsere oben aufgeführten Produkte in Übereinstimmung mit den Informationen aus unseren technischen Informationen richtig verarbeitet und getrocknet werden und vorausgesetzt dass die bedruckte Seite der Verpackung nicht direkt das Lebensmittel berührt bestätigen wir hiermit, dass unsere Produkte grundsätzlich die Einhaltung der Bedarfsgegenstände Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 zulassen.

- Die oben aufgeführten **hubergroup** Produkte sind hergestellt und formuliert in Einhaltung der EuPIA "Good Manufacturing Practices (GMP) – Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien" herausgegeben von EuPIA, the European Printing Ink Association.

- Um jede Kontamination mit Komponenten aus konventionellen Farben zu vermeiden, werden die NewV MGA Produkte in separaten Produktionsbereichen, welche speziell für diesen Zweck bestimmt sind hergestellt.
- Diese Produkte sind konform mit Abschnitt 8b ("Verpackungsfarben") der Schweizer Verordnung 817.023.21 (Verordnung des EDI über Bedarfsgegenstände vom 23. November 2005.).

Der Hersteller (Druckerei, Weiterverarbeiter) der Verpackung und der Abfüller der das Lebensmittel in die Verpackung füllt, haben die gesetzliche Verantwortung zu überprüfen, ob das fertige Produkt die gesetzlichen und industriellen Anforderungen erfüllt.

Um anderen Mitgliedern der Verpackungskette die Beurteilung der Einhaltung der Rahmenverordnung (EG) Nr. 1935/2004, der Kunststoffverordnung (EU) Nr. 10/2011 und / oder der schweizerischen Verordnung 817.023.21, zu gewähren ist das "Statement of Composition" (Stellungnahme zur Zusammensetzung, SoC) auf Anfrage erhältlich. Bitte beachten Sie, dass bei der Durchführung einer Risikobewertung Papier, Karton und viele Kunststoffmaterialien wie PE oder PP keine ausreichenden Barrieren für migrationsfähige Stoffe aus UV-härtenden Farben und Lacken bieten.

Weitere Informationen zum Thema Verpackung von Lebensmittel, Kosmetik, Pharmaprodukten und Genussmitteln entnehmen sie der technischen Information *50.G.002 NewV MGA Produkte Farben und Lacke für Lebensmittel Verpackungen*. Zusätzlich können sie auch Informationen auf der Webseite der European Printing Ink Association: www.eupia.org finden.

Lagerstabilität

Die Mindesthaltbarkeit dieser Produkte beträgt 12 Monate ab Produktionsdatum im ungeöffneten Originalgebinde. Abhängig von den Lager- und Handhabungsbedingungen können sie deutlich länger verwendbar sein. Für die Verlängerung der Gewährleistungsfrist wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsmitarbeiter.

Weitere Informationen: Lagertemperatur zwischen 5 - 25°C. Höhere Lagertemperaturen können die Haltbarkeit reduzieren. Vor Frost und direktem Sonnenlicht schützen. Gebinde direkt nach Gebrauch wieder richtig verschließen.