



TINKREDIBLE MGA CRS^{max}

TMA - Farbmischsystem für den Blechdruck

TINKREDIBLE ist die neueste Generation an ofentrocknenden Blechdruckfarben für eine große Bandbreite an Anwendungen.

TINKREDIBLE MGA CRS^{max} ist ein Mischsystem für den Blechdruck mit hoher Intensität. Es überzeugt durch gradlinige Rezeptphilosophie und bietet nach Auswahl eines geeigneten Grundfarbensortiments beste Voraussetzungen für einen angenehmen und zuverlässigen Mischprozess.

TINKREDIBLE MGA CRS^{max} besteht aus druckfertigen, mono-pigmentierten Grundfarben mit höchster Farbstärke und höchsten Echtheiten.

Anwendungsbereich

Die Druckfarben sind für den Tafeldruck auf vorlackiertem oder blankem Blechmaterial konzipiert, weisen eine hohe Oberflächenhärte nach erfolgter thermischer Trocknung (150 – 175 °C bei 10 Min. Durchlaufzeit) auf und sind für eine Endlackierung, welche n-a-t (nass-auf-trocken) erfolgen kann, ideal geeignet.

Die Palette der Druckerzeugnisse reicht von der technischen Verpackung über Aerosoldosen bis hin zu sterilisationsbeständigen tiefgezogenen Gebinden.

Eigenschaften

TINKREDIBLE MGA	Verkaufsnummer	Echtheiten nach ISO 12040 / ISO 2836					
		Licht WS	Hitzebeständigkeit ^{*1}	Sterilisation ^{*2}	Sprit	Lösemittelgemisch	Alkali
CRS ^{max} Yellow greenish	41 TMA 7071	6	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Yellow reddish	41 TMA 7072	8	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Orange	41 TMA 7073	6	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Red	42 TMA 7075	7	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Red	42 TMA 7076	6	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Red bluish	42 TMA 7077	7	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Violet fast	43 TMA 7078	7	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Blue	43 TMA 7079	8	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Green	44 TMA 7078	7	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Black	49 TMA 7081	8	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Opaque White	47 TMA 7154	8	+	+	+	+	+
CRS ^{max} Transparent White	40 TMA 7083	8	+	+	+	+	+

Unter Anwendung des CRS-Mischsystems können Sonderfarben herkömmlicher Kommunikationssysteme mit dem entsprechenden Equipment und dem notwendigen Know-how problemlos ausgearbeitet und hergestellt werden.

- Blechdruckfarben zur Bedruckung der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen
- Mineralölfrei
- TMA = Die CRSmax Farben enthalten bereits Trockenstoff und sind druckfertig eingestellt
- Hohe Farbtintensität
- Gute Haftung
- Sehr gute Verdruckbarkeit im Nass- und Trockenoffset
- Lackierbar nass-auf-trocken
- Gute Kratzfestigkeit
- Tiefziehfähig
- Kurze Trockenzeit bei den üblichen Trocknungstemperaturen (10 Min. bei 150 - 175 °C)
- Sehr hohe Hitzebeständigkeit (max. 10 min bei 210°C) *¹
- Sterilisationsbeständig (1 Stunde bei 130 °C) *²
- Für alle anderen Eigenschaften, insbesondere für den Druck von Lebensmittelverpackungen, verweisen wir auf unsere Technische Information 15P005 TINKREDIBLE MGA Skala

Verarbeitungshinweise

Feuchtmittelführung/-zusammensetzung

Die Wasserführung in der Druckmaschine ist so knapp wie möglich zu halten, um - besonders bei geringer Farbabnahme - ein zu starkes Emulgieren und ein damit verbundenes schlechtes Aufliegen der Farbe zu vermeiden.

Geeignete Feuchtmittelzusätze der hubergroup:

- **HYDROFIX-B 8013** (mit 8-10 vol% IPA)
- **MGA HYDROFIX 8014** (mit 8 – 10 vol% IPA)

Druckhilfsmittel

In der Regel können die Druckfarben direkt aus der Dose verwendet werden. Sollte es unter bestimmten Druckbedingungen notwendig werden die Prozessfarben anzupassen, dürfen hierfür nur empfohlene Druckhilfsmittel aus dem TINKREDIBLE MGA Bindemittelsystem eingesetzt werden.

- **TINKREDIBLE MGA Drucköl 10TMA1405** (1-3 %) zur Reduzierung der Zügigkeit und der Konsistenz

Keinesfalls dürfen Standard-Druckfarbenöle, -Verdünnungspasten oder andere Hilfsmittel aus dem Standard-Offsetsortiment verwendet werden. TINKREDIBLE MGA Druckfarben dürfen ausschließlich mit anderen TINKREDIBLE MGA Farben gemischt werden.

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage