



Gecko® Primer metallisierte Folien

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen

70GX393214

Beschreibung

Ein Ethylacetat basierender Vinyl-Primer zur Verbesserung der Bedruckbarkeit und der Farbhftung auf metallisierten Folien. Dieser Primer kann sowohl ein, als auch zweikomponentig verwendet werden. Die Verwendung als 2 Komponenten Primer erhöht die mechanischen Beständigkeiten, insbesondere die Wasserfestigkeit.

Druckprozess

Tief- und Flexodruck (ACHTUNG: Im Flexodruck bitte esterbeständige Druckformen verwenden)

Anwendung

Frontaldruck

Geeignet für Lebensmittel- und Getränkeanwendungen auf metallisierter Folie. Dieses Produkt muss passierhaltig gedruckt werden und direkt überdruckt werden um Blocken zu vermeiden.

Empfohlenes Auftragsgewicht: (Trocken) 0,7 – 1,0 g/m².

Substrate: Metalisiertes PE, BOPP, coex OPP, PET. Aluminum Folie

Härter Härter für 2K Systeme (70GH132871)

Aushärtebedingungen Dieses Produkt muss mit unserem Härter 70GH132871 verwendet werden. Mischungsverhältnis: 100 Teile Primer, 5 bis 10 Teile Härter (T > 10°C). Die genaue Einsatzmenge des Härters hängt sowohl von der Folienqualität als auch den geforderten Echtheiten ab.

Der Primer wird während des Druckprozesses griff trocken. Die finalen Echtheiten werden nach vier Tagen Lagerung bei Raumtemperatur erreicht.

Eigenschaften

Festkörper (393214)	16% ± 2	Festkörper Härter (132871)	47% ± 2
Haftung	■■■■■■■■■■■	Wasserbeständigkeit	■■■■■■■■■■■

■ = positiver Bewertungspunkt, auf einer Skala von null bis max. zehn Punkte für höchsten Wert / beste Eignung

Alle anderen Echtheiten hängen stark vom Zusammenspiel Substrat und überdruckte Farbe ab

Hinweis: Alle Echtheitseigenschaften sind nur Richtwerte und hängen vom der Wahl der konkreten Einsatzgebiete ab. Die exakten Prüfmethode, die den oben genannten Daten zugrunde liegen, entnehmen Sie bitte der separat verfügbaren Prüfmethode-Übersicht.

Druckviskosität

Verdünnung	Flexodruck 20 – 25 s DIN 4	Tiefdruck 13 – 15 s DIN 4
Langsam		Ethyl Acetate /n-PropylAcetate 80:20
Standard	Ethyl Acetate 100	Ethyl Acetate 100
Schnell		
Verzögerer	Methoxy Propyl Acetate 5% max.	Methoxy Propyl Acetate 2 % max.

Auxiliaries

Additive Normalerweise werden für dieses Produkt keine Additive benötigt

Hinweise

Lösemittel Alle Lösemittel und Gerätschaften müssen wasser- und ethanolfrei sein um keine ungewollten Seitenreaktionen zu erzeugen.

Mixing Dieses Produkt muss vor Verdünnung auf Druckviskosität mit Härter vermischt werden.

Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Aufgrund von in den Laboren der **hubergroup** durchgeführten Migrationstests an praxisgerechten Drucken auf marktüblicher OPP-Folie (Dicke: 35 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol) und PE-Folie (Dicke: 50 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol), die keine Migration von Stoffen oberhalb geltender Grenzwerte ergaben, gehen wir davon aus, dass mit diesen Farben konforme Lebensmittelverpackungen für alle Typen von Lebensmitteln hergestellt werden können. Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrocknung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittelkonzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com

Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.

Die Verwendung der Farben für Anwendungen, bei denen über einen längeren Zeitraum Temperaturen über 100 °C wirken, unterliegt bestimmten Beschränkungen, die Sie bitte der Information „Druckfarben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen für Anwendungen bei hohen Temperaturen“ entnehmen.

Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen.

Aufbewahrung

Bitte bewahren Sie den Lack in der Originalverpackung bei Temperaturen nicht unter 5 °C auf und schützen Sie das Material vor direkter Sonneneinstrahlung.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com

Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.