

ACRYLAC®

## HIGH GLOSS S 57G1400

Schutzlack mit sehr hohem Glanz

### Eigenschaften

Dispersionslack für Offset Überdruck-Anwendungen mit einem Lackwerk

ACRYLAC HIGH GLOSS S	57G1400
Glanz	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Scheuerfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Blockfestigkeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Trocknung	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
COF (dyn.)	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

■ = positiver Bewertungspunkt, auf einer Skala von null bis max. zehn Punkte für höchsten Wert / beste Eignung

Eigenschaft / Eignung	Richtwert	Prüfbedingung / Anmerkungen
Dichte	1,05 g/cm <sup>2</sup>	+/- 0,05
pH-Wert	7,5 – 8,5	
Lieferviskosität	35 - 45 s	Auslaufzeit nach DIN 53211, Ø 4 mm, 20°C
Heißfolienprägbarkeit*	ja	
Beidseitig anwendbar *	bedingt	
UV-lackierbar *	nein	Empfehlung: Praxistest
Verklebbar *	ja	Empfehlung: Klebelaschen aussparen
Siegelfest <sup>1</sup>	ja	PP-Folie, unlackiert, bei 130 °C / 1 s / 10 kPa.

Die aufgeführten Daten sind typische Werte, jedoch keine bindende Spezifikation.

\*) weitere Informationen auf den folgenden Seiten unter „Hinweise zu den Lackeigenschaften auf dem Druck“

1) Im Zusammenhang mit der Siegelfestigkeit wird ein Vortest mit den Materialien der Auflagenproduktion empfohlen.

Acrylatbeschichtete Folien sind generell ungeeignet.

### Lagerung/Handling

- kühl und frostfrei im ungeöffneten Liefergebinde lagern (0°C – 30°C)
- original verschlossen 12 Monate haltbar, nach Anbruch schnellstmöglich verbrauchen
- bei Lagerung kann die Viskosität ansteigen, vor Gebrauch prüfen, ggf. mit 1-5% Wasser verdünnen
- **vor Gebrauch gründlich aufrühren**, Homogenität prüfen.

## Verarbeitungshinweise

- empfohlene Auftragsmenge: 4 – 6 g/m<sup>2</sup> (nass)
- längeres Umpumpen ohne Lackabnahme ist zu vermeiden
- Stapeltemperaturen über 35 °C können zum Verblocken führen
- nicht mit anderen Produkten mischen
- Lackkreislauf vor Verwendung gründlich reinigen, Waschwasser nicht in den Lack gelangen lassen

### Geeignete Druckmaschinenkonfiguration für die Verarbeitung

- Bogenoffsetmaschinen mit Lackwerk (Kammerrakel und Rasterwalze)
- Heißlufttrocknung mit Absaugung

### Geeignete Substrate

Papier und Karton, gestrichen, saugfähig

### Geeignete Druckfarben

- Alkaliecht nach ISO 2836 (Magenta ist trotz mangelnder Alkaliechtheit im Regelfall geeignet)
- Alkohol- und Lösemittlechtheit empfohlen.
- Druckfarben mit ungeeigneten Pigment-Echtheiten können unter ungünstigen Umständen Farbtonänderungen zeigen

## Hilfsmittel

Verdünnung: Wasser / Reiniger: 10T0245 / Entschäumer: 10MGA0423

## Allgemeine Hinweise

Bei eventuell störenden Einflüssen durch das Füllgut oder äußere Einflüsse (z.B. Lösemittel, Detergentien, Fett, Feuchtigkeit) sollte die Eignung geprüft werden. Für ein gleichbleibendes Druckergebnis empfehlen wir eine regelmäßige Tiefenreinigung aller Rasterwalzen.

## Hinweise zu den Lackeigenschaften auf dem Druck

- Die endgültigen Oberflächeneigenschaften bilden sich erst nach vollständiger Trocknung von Lack und Farbe aus.
- Die Verklebbarkeit wird auch von Substrat, Farbe und Kleber beeinflusst
- Lackierte Flächen sind versiegelt. Nassleime zeigen deutlich verlängerte Abbindezeiten in Vergleich zur unbehandelten Substratoberfläche. Empfehlung: Klebelaschen aussparen.
- Für eine nachfolgende Veredelung müssen Metallicfarben spaltfest sein
- Bei Veredelung mit UV-Lack sowie Heißfolienprägung muss der Untergrund stabil und fest sein
- Je nach Oberflächengüte des Bedruckstoffes, Farbe und UV-Lack/Prägefolie können Haftung und Kratzfestigkeit des UV-Lackes und der Prägung variieren.
- Die angegebenen Gleitwerte und Siegelfestigkeiten werden unter standardisierten Prüfbedingungen bestimmt. Je nach Druck und Umgebungsbedingungen können die Werte variieren.
- Die Eignung für beidseitigen Druck kann durch ungeeignete Substrate, hohe Farbbelegung und langsam wegschlagende Farben reduziert werden. In diesen Fällen empfehlen wir ausreichende Trockenzeiten und Lüften vor dem Widerdruck

## **Hinweise für den Druck von Lebensmittelverpackungen**

Dieser Lack ist nicht migrationsarm rezeptiert und wird für Lebensmittelverpackungen nicht empfohlen.

## **Kennzeichnung / Sicherheit**

Siehe Sicherheitsdatenblatt

## **Liefergebinde**

25-kg Plastik-Kanister  
150-kg Kunststoff-Fass  
1000-kg Kunststoff-Container