

CRS^{max} Zusätze und Hilfsmittel

Zusätze und Hilfsmittel für die verschiedenen Bindemittelsysteme - mineralöl- und kobaltfrei



Das Mischsystem CRS^{max} kann pastöse Sonderfarben für den Offsetdruck in verschiedenen Bindemittelvarianten bereitstellen. Wenn Sie unsicher sind auf welche Bindemittelvariante Ihr Bedarf zutrifft, bringen Sie dies bitte unbedingt vorab in Erfahrung.

Erforderliche Zusätze können integraler Bestandteil von Sonderfarbenrezepturen sein, wie z.B. die Trockner in den Systemen QX, QFX oder MGA Label, ohne die eine gefertigte Druckfarbe nicht trocknen würde. Hilfsmittel werden im Allgemeinen zur gezielten Anpassung von Eigenschaften an ganz bestimmte Verarbeitungsanforderungen eingesetzt. Der Trockenstoff 10T7780 kann für Sonderfarben, zertifiziert für Nordic Swan, verwendet werden.

Erforderliche Zusätze

Zusatz		CRS ^{max} Bindemittelsystem					
Bezeichnung	Verkaufsnummer	QX	QFX	MGA NATURA	MGA CORONA	MGA Label NX	
CRSmax Trockner	10 T 7780	4,0%	-	-	-	-	
MGA LABEL Monsun Trockner	10 ML 7267	-	6,3%	-	-	6,3%	

Weitere geeignete Hilfsmittel

Zur Veränderung der Farbeigenschaften können im Bedarfsfall nachfolgende Additive zugesetzt werden. Wir empfehlen, die angegebenen Maximalmengen nicht zu überschreiten. Bitte nur die zugelassenen Hilfsmittel verwenden.

Hilfsmittel		CRS ^{max} Bindemittelsystem					
Bezeichnung	Verkaufsnummer	QX	QFX	MGA NATURA	MGA CORONA	MGA Label NX	Dosierung
MGA LABEL INK ACTIVE DRYER ¹	10 ML 5002	▪	▪			▪	max. 1,5%
MGA Wachspaste ²	10 MGA 4100	▪	▪	▪	▪		max. 3%
Drucköl – mineralölfrei ³	10 T 1405	▪	▪				max. 3%
MGA NATURA Drucköl ³	10 MGA 1405P			▪			max. 3%
MGA CORONA Drucköl ³	10 MGA 1405D				▪		max. 3%
MGA LABEL Drucköl ³	10 ML 1405					▪	max. 3%
MGA Thixoprint ⁴	10 MGA 9998	▪	▪	▪	▪		max. 5%

¹ Ink Active Drier: spezieller Zusatz Trockner für Farbsysteme auf schlecht und nicht saugfähigen Bedruckstoffen

² Scheuerschutzpaste: verbessert den Schutz des getrockneten Farbfilms vor Verschleuern

³ Drucköl: zur Reduzierung der Zähigkeit und Viskosität der Druckfarbe

⁴ Thixoprint: Paste zur Reduzierung der Zähigkeit und Viskosität der Druckfarbe

Hinweis

Bei MGA-Farben hat die Verwendung der in dieser Technischen Information empfohlenen Zusatz- und Hilfsmittel bis zu der dort angegebenen Menge keinen Einfluss auf die Verwendung als FCM-Farbe (Food Contact Material ink) und ist bereits im jeweiligen Statement of Composition (SoC) berücksichtigt.

Zusätze sind immer in der vorgeschriebenen Konzentration einzusetzen. Hilfsmittel tragen in der Anwendungsbeschreibung meist eine Empfehlung zu einem Konzentrationsbereich der Beimischung.

Grundsätzlich ist die Einmischung von Ölen schwieriger als von Pasten.

Verlassen Sie nie den vorgegebenen, empfohlenen Konzentrationsbereich und stellen Sie sicher, dass die Beimischung kontrolliert und gleichmäßig stattfindet.

ACHTUNG:

Wird in einem Farbsystem ein nicht geeigneter Zusatz bzw. ein ungeeignetes Hilfsmittel eingesetzt, können die Eigenschaften des Farbsystems so empfindlich gestört werden, dass daraus eine vollständige Entwertung jeglicher damit hergestellter Druckprodukte einhergeht. Die Eignung eines Hilfsmittels ist durch eine Kennzeichnung mit einem Punkt beim jeweiligen Bindemittelsystem gekennzeichnet. Kombinationen die im Folgenden nicht als geeignet aufgeführt werden, sind ausdrücklich zu vermeiden und erzeugen den Verlust des Anspruchs auf Gewährleistung.

Für alle anderen Eigenschaften, insbesondere für den Druck von Lebensmittelverpackungen, verweisen wir auf unsere Technische Information

16P007 MGA NATURA 5250
16P043 MGA CORONA 5200
16P039 MGA LABEL 2100

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage