



TINKREDIBLE MGA Deckweiß

Migrationsarme Druckfarben für den Blechdruck

TINKREDIBLE MGA Deckweiß ist eine migrationsarme Farbe der neuesten Generation an ofentrocknenden Blechdruckfarben zur Bedruckung von Lebensmittelverpackungen.

Anwendungsbereich

Die Druckfarben sind für den Tafeldruck auf vorlackiertem oder blankem Blechmaterial konzipiert, weisen eine hohe Oberflächenhärte nach erfolgter thermischer Trocknung (150 – 175 °C bei 10 Min. Durchlaufzeit) auf und sind für eine Endlackierung, welche n-a-t (nass-auf-trocken) erfolgen kann, ideal geeignet.

Die Palette der Druckerzeugnisse reicht von der technischen Verpackung über Aerosoldosen bis hin zu sterilisationsbeständigen tiefgezogenen Gebinden.

Eigenschaften

| TINKREDIBLE MGA | Verkaufsnummer | Echtheiten nach ISO 12040 / ISO 2836 | | | | | |
|---------------------|----------------|--------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------|-------------------|--------|
| | | Licht WS | Hitzebeständigkeit ^{*1} | Sterilisation ^{*2} | Sprit | Lösemittelgemisch | Alkali |
| Deckweiß ungeschönt | 47 TMA 7150 | 8 | + | + | + | + | + |
| Deckweiß geschönt | 47 TMA 7151 | 8 | + | + | + | + | + |

- Blechdruckfarben zur Bedruckung der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen
- Mineralölfrei
- Hohe Deckkraft
- Geringe Vergilbung
- Gute Haftung
- Sehr gute Verdruckbarkeit im Nass- und Trockenoffset
- Lackierbar nass-auf-trocken
- Gute Kratzfestigkeit
- Tiefziehfähig
- Kurze Trockenzeit bei den üblichen Trocknungstemperaturen (10 Min. bei 150 - 175 °C)
- Sehr hohe Hitzebeständigkeit (max. 10 min bei 210°C) ^{*1}
- Sterilisationsbeständig (1 Stunde bei 130 °C) ^{*2}
- Für alle anderen Eigenschaften, insbesondere für den Druck von Lebensmittelverpackungen, verweisen wir auf unsere Technische Information 15P005 TINKREDIBLE MGA Skala

Verarbeitungshinweise

Feuchtmittelführung/-zusammensetzung

Die Wasserführung in der Druckmaschine ist so knapp wie möglich zu halten, um - besonders bei geringer Farbabnahme - ein zu starkes Emulgieren und ein damit verbundenes schlechtes Aufliegen der Farbe zu vermeiden.

Geeignete Feuchtmittelzusätze der hubergroup:

- **HYDROFIX-B 8013** (mit 8-10 vol% IPA)
- **MGA HYDROFIX 8014** (mit 8 – 10 vol% IPA)

Druckhilfsmittel

In der Regel können die Druckfarben direkt aus der Dose verwendet werden. Sollte es unter bestimmten Druckbedingungen notwendig werden die Prozessfarben anzupassen, dürfen hierfür nur empfohlene Druckhilfsmittel aus dem TINKREDIBLE MGA Bindemittelsystem eingesetzt werden.

- **TINKREDIBLE MGA Drucköl 10TMA1405** (1-3 %) zur Reduzierung der Zügigkeit und der Konsistenz

Keinesfalls dürfen Standard-Druckfarbenöle, -Verdünnungspasten oder andere Hilfsmittel aus dem Standard-Offsetsortiment verwendet werden. TINKREDIBLE MGA Druckfarben dürfen ausschließlich mit anderen TINKREDIBLE MGA Farben gemischt werden.

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage