

PRINTLAC®

PRINTLAC® hochglänzend

10 L 9560

PRINTLAC® hochglänzend 10L9560 ist ein ölbasierter Drucklack für die Verarbeitung in einem Offsetdruckwerk ohne besondere Ausstattungsmerkmale.

Anwendungsbereich

PRINTLAC® hochglänzend 10L9560 eignet sich zum Druck auf saugfähigen Bedruckstoffen. Das schnelle Wegschlagverhalten und eine kurze oxidative Trocknungszeit reduzieren die notwendige Wartezeit bis zur Weiterverarbeitung der Druckbogen. Er kann für partielle Lackierung mit Feuchtung, aber auch vollflächig ohne Feuchtung der Druckplatte verarbeitet werden.

Wegen des Wegschlagverhaltens dieses Lackes, bedarf es vor einer Verwendung in Kombination mit einer inline Bogenwendung bei beidseitiger Lackierung einer Eignungsprüfung. Durch die stark bedruckstoffabhängigen Verhaltensparameter kann die Eignung nicht vorab garantiert werden.

Dieses Produkt wird aufgrund seines Mineralölgehalts nicht zur Herstellung von Verpackungsmaterialien empfohlen.

Eigenschaften

- Höchster Glanz
- Kurze oxidative Trocknung
- Schnelles Wegschlagverhalten
- Gutes Stapelverhalten
- Gute Scheuerfestigkeit
- Geringe Vergilbungsneigung
- Cofree

Stärken von Drucklacken

- Sie garantieren eine äußerst passergenaue, kostengünstige Spotlackierung ohne besondere Ausstattungsmerkmale der Druckmaschine.
- Ermöglicht die Lackierung leichtgewichtiger Papiere bei hoher Dimensionsstabilität des Bedruckstoffes (weniger Wassereintrag als bei Dispersionslacken).
- Öldrucklacke sind konventionellen Bogenoffsetfarben so ähnlich, dass sie analog verarbeitet werden können (Waschmittel eingeschlossen). Besondere Echtheiten (z.B. Nitro- oder Alkaliechtheit) der Druckfarben sind daher nicht erforderlich.

Besondere Hinweise

Beim Einsatz von Drucklacken können Kontaktvergilbungserscheinungen nicht vollkommen ausgeschlossen werden. Ursache hierfür sind die bei der oxidativen Trocknung entstehenden flüchtigen, gelblich gefärbten Spaltprodukte, die sich im Papierstrich ablagern oder auch mit Bestandteilen des Striches chemisch reagieren können. Trotz aller Bemühungen die Vergilbungsneigung durch eine geeignete Lackrezeptur zu verhindern, neigen manche gestrichene Papiere zu stärkeren Reaktionen als andere. Greifen Sie deshalb auf Papiere zurück deren Reaktionsweise Sie kennen oder Testen Sie den Bedruckstoff nach dem Verfahren aus unserer INKFORMATION 4 zu den Testmethoden.

Drucklacke verfügen im Gegensatz zu Dispersions- und UV-Lacken über eine vergleichsweise langsame Trocknung. Der Mechanismus der oxidativen Trocknung, der im Drucklack durch Vernetzung der Fettsäureketten zu stabilen Lackfilmen führt, nimmt je nach Trocknungsbedingungen mehrere Stunden oder auch Tage in Anspruch. Durch Einsatz von IR-Strahlern kann die Trocknung beschleunigt werden. Stapeltemperaturen von > 35 °C sind jedoch unbedingt zu vermeiden, da die Gefahr des Verklebens und Verblockens besteht. Die Verwendung von frischbleibenden Farben beim Vordruck kann - vor allem auf wenig saugfähigen Papieren - zu einer Verzögerung der Lacktrocknung führen.

Standard-Drucklacke sind zur Veredelung von Lebensmittelverpackungen nicht geeignet. Durch die bei der oxidativen Trocknung zwangsläufig entstehenden Spaltprodukte können Füllgüter in Geruch und Geschmack verändert werden, was deren Anwendung nicht zulässt.

Druckhilfsmittel

Der genannte Drucklack ist druckfertig eingestellt und kann üblicherweise ohne Anwendung von Hilfsmitteln verarbeitet werden. Sollte es ausnahmsweise notwendig werden, den Drucklack besonderen Druckverhältnissen anzupassen, so sollten Hilfsmittel verwendet werden, die auf das hochentwickelte Bindemittelsystem abgestimmt sind:

- bei rupfempfindlichen Bedruckstoffen zur Reduzierung der Farbzügigkeit **Drucköl 10T1405**

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage