



NewV® Blanc couvrant

Pour l'impression UV

Parmi tous les agents colorants disponibles (pigments, teintures), le dioxyde de titane est le pigment blanc qui offre un très bon pouvoir couvrant (opacité) et un haut degré de blancheur. C'est pourquoi les encres blanches opaques contiennent une forte concentration de ce pigment.

Vous pouvez utiliser le blanc opaque dans les encres d'imprimerie de couleur pour leur donner un aspect opaque ou pour l'impression directe de supports afin de les masquer.

Tous les **blancs couvrants NewV** énumérés ci-dessous conviennent à l'impression typographique et à l'impression offset.

Propriétés

- Séchage rapide
- Bonne adhésion
- Très bonne opacité
- Bonne imprimabilité
- Brillant élevé
- Faible jaunissement
- Très bonne adhésion sur les supports non absorbants
- Faible odeur
- Sans ITX

Applications avec lampes à mercure standard

Nous vous recommandons les blancs couvrants **NewV poly** pour les supports **non absorbants** et **NewV label** pour les **supports absorbants** et également **non absorbants** :

Nom	Code article	Description	Résistances selon ISO 12040 / ISO 2836				Tack
			Lumière WS	Alcool	Mix de solvants	Alcali	
NewV poly non nuancé	47UP0001	Performances sur presse et équilibre eau-encre améliorés; recommandé pour supports non absorbants.	8	+	+	+	15-18
NewV poly nuancé	47UP0002	Performances sur presse et équilibre eau-encre améliorés; recommandé pour supports non absorbants.	7	+	+	+	15-18
NewV label non nuancé	47UL0001	Produit standard pour emballage premium avec de très bonnes performances sur presse; pour supports absorbants et non absorbants.	8	+	+	+	12-15

Applications avec des lampes à mercure DOPEES AU FER ou des lampes LED

Le blanc couvrant **NewV poly LED** est disponible pour **supports absorbants** et **non absorbants**:

Nom	Code article	Résistances selon ISO 12040 / ISO 2836				Tack
		Lumière WS	Alcool	Mix de solvants	Alcali	
NewV poly LED non nuancé	47UPL0001	8	+	+	+	12-15

Supports

Supports absorbants:

- Papiers et cartons couchés et non couchés
- Cartons couchés une face¹

Supports non absorbants:

- Supports non absorbants, prétraités tels que PE, PP, PVC, PS, etc. ¹
- Papiers et cartons aluminisés¹
- Films aluminium¹

Applications

Revêtement de rouleaux et blanchet recommandé :

- **NewV label** : EPDM
- séries **NewV poly** et **LED** : EPDM

Selon le support, une ou deux couches de blanc couvrant peuvent être nécessaires.

En raison de l'épaisseur limitée du film d'encre dans le procédé offset et de la couleur de la surface, des résultats différents sont obtenus sur des supports différents (par ex. : carton gris, carton brun, papier aluminisé).

Une charge élevée de blanc couvrant peut ralentir le processus de séchage UV.

Pour obtenir une bonne teinte blanche après une passe, il faut un taux d'application d'encre de 2,0 - 2,5 g/m². L'impression avec deux plaques permet d'obtenir une qualité encore meilleure et une couche plus lisse.

En teintant les blancs couvrants (en leur donnant une teinte légèrement bleutée), on peut obtenir un effet encore plus blanc sur le papier aluminisé.

L'adhésion des encres et vernis UV sur les films plastiques, les supports couchés et les surfaces métalliques prétraitées peut être affectée par les agents de séparation, les agents de glissant et les plastifiants qui adhèrent à ces surfaces (en particulier les films plastiques). Leurs composants lubrifiants et plastifiants ont tendance à migrer vers la surface du support et à entrer en réaction chimique avec les substances de la couche d'encre/vernis.

Nous conseillons de ne pas imprimer sur des surfaces métalliques et plastiques qui ne sont pas prétraitées en raison des caractéristiques d'adhésion défavorables entre les films d'encre/vernis UV et la surface du support.

Lors du passage à l'impression avec un blanc opaque, les rouleaux encres doivent être nettoyés très soigneusement afin d'éviter la contamination du blanc par d'autres couleurs. Si possible, encrer les rouleaux avec du blanc opaque et les gratter plusieurs fois.

Les encres et les vernis UV doivent avoir une bonne résistance aux adhésifs (Scotch, Tesa) afin de garantir un traitement ultérieur sans problème. Mais un bon résultat au test du ruban adhésif ne signifie

¹ Les supports non absorbants doivent avoir une énergie de surface minimum 38 mN/m pour permettre une adhésion optimale de l'encre. Nous recommandons généralement de réaliser un test d'adhésion avant de commencer un tirage à grande échelle.

pas pour autant une bonne résistance aux rayures (test de l'ongle). Le recouvrement de la couche d'encre avec un vernis UV contenant des lubrifiants peut améliorer la résistance aux rayures. Cependant, l'adhésion à un support ne peut pas être améliorée de cette manière, elle peut en être le résultat. Veuillez trouver nos fiches techniques sur les vernis à séchage UV sur notre site web.

En raison des différences de qualité entre les supports sur le marché, nous vous recommandons de procéder à des essais avant de commencer le tirage commercial.

Auxiliaires d'impression

Les **blancs couvrants NewV** sont prêts à l'emploi. Si de légers ajustements sont nécessaires pour répondre à des exigences spécifiques, vous trouverez les auxiliaires recommandés dans l'Information Technique: *50A001 NewV sup_Auxiliaires pour l'impression offset UV*.

Emballage alimentaire et de luxe

Les produits listés ci-dessus ne sont pas appropriés pour l'impression d'emballages alimentaires primaires ou secondaire si la couche primaire n'est pas barrière à la migration des substances de la face imprimée vers les aliments emballés. Plus d'informations sur le sujet des emballages alimentaires, cosmétiques, pharmaceutiques et de tabac sont disponibles dans la fiche technique « *50.G.002 Encres et vernis UV NewV pour emballages alimentaires* » ainsi que sur la page internet de l'Association Européenne des Fabricants d'Encres (www.eupia.org).

Classification

Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

Durée de vie

La durée de vie minimum de ces produits est de 18 mois à partir de la date de production si le contenant original n'est pas ouvert. Cependant selon les conditions de stockage et de manipulation, ils peuvent être utilisés sur une durée plus longue. Pour une extension de la garantie, veuillez contacter vos représentants commerciaux.

Information complémentaire : Stocker entre 5 et 25°C. Des températures de stockage plus élevées peuvent réduire la durée de vie. Protéger du gel et de la lumière du soleil. Les boîtes doivent être refermées immédiatement après utilisation.

Conditionnement

- Boîtes de 2,5 kg (contenant 3 kg de blanc couvrant)