

Information Technique

50.A.001 | Systèmes à séchage UV | Auxiliaires, additifs



NewV sup®

Auxiliaires pour impression offset à séchage UV

Nous recommandons les produits auxiliaires suivant pour les encres offset **NewV**. Les produits ci-dessous sont sans COV, sans benzophénone et sans ITX.

Les produits NewV sup sont disponibles pour :

- les encres offset UV pour systèmes de lampes à mercure
- les encres UV HS (Haute Sensibilité) pour les lampes dopées fer
- les encres UV LED
- les systèmes à séchage EB (Electron Beam)

L'activateur et la pâte diluante doivent être choisie selon le mode de séchage.

But	Nom du produit	Description	Code Article	Dosage	Encre	Vernis encrier	Vernis flexo
Nettoyage	NewV sup MGA Solution de nettoyage	Pour le nettoyage manuel des groupe d'encrage, plaques d'impression, blanchets, groupe flexo et rouleaux anilox. Pour les rouleaux EPDM.	10U1040M	***	+	+	+
Réduction du tirant	NewV sup MGA Diluant liquide pour tous les systèmes UV	Réduit le tirant et la viscosité.	10U1001M	max. 5%	+	+	+
	NewV sup MGA Pâte diluante pour tous les systèmes UV	Réduit le tirant sans changement significatif de la viscosité.	10U1080M	max. 10%	+	+	
Action de surface	NewV sup MGA Pâte de Résistance aux Frottements	Pâte de cire pour améliorer la résistance aux frottements. Approprié pour les applications de dorure a chaud. Pas approprié pour la post-impression laser.	10U1050M	max. 4%	+	+	
	NewV sup MGA Additif de glissant	Pour améliorer la résistance à la rayure et les propriétés de glissant. Contient des silicones. Réduit l'aptitude à la dorure à chaud, au complexage et à l'impression par transfert thermique. Test préalable nécessaire.	10U6060M	max. 1,5%	+	+	+
Antimousse	NewV sup MGA Antimousse	Réduit la mousse.	10U1070M	max. 0,5%			+
Idling printing units	NewV sup MGA Pâte pour rouler à blanc	Pâte de lubrification pour protéger les rouleaux encres de l'usure quand ils ne sont pas utilisés. Pour les rouleaux EPDM et NBR.	10U1005M	***	+	+	
Accélération du process de séchage	NewV sup Pâte d'activation pour les couleurs chromatiques	Accélère le procédé de séchage des couleurs chromatiques.	10U1003	max. 5%	+		
	NewV sup Activateur pour blanc couvrant et vernis	Accélère le procédé de séchage des blancs couvrants et des vernis. Il a une faible tendance au jaunissement.	10U1004	max. 3%	+	+	+

Emballage alimentaire et d'articles de luxe

Le règlement (CE) n° 1934/2004 exige que les matériaux et articles, qui dans leur état *final*, sont destinés au contact avec les aliments ne doivent pas transférer de composants aux aliments emballés qui pourraient mettre en danger la santé humaine ou apporter un changement inacceptable dans leur composition ou dégrader les propriétés organoleptiques.

Si les produits cités ci-dessus sont manipulés comme indiqué dans les informations données dans les fiches techniques et correctement utilisés et séchés et si l'emballage est conçu de façon à éviter toute migration, nous confirmons que nos produits permettent une conformité du produit final au règlement (CE) n°1934/2005.

- Les produits **hubergroup** cités ci-dessus sont formulés et fabriqués en conformité avec le guide « Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) – Encres d'impression pour matériaux au contact alimentaire » publié par l'EuPIA (European Printing Ink Association).
- Afin d'éviter toute contamination avec des composants d'encres conventionnelles, les produits NewV MGA sont fabriqués dans une zone de production séparée spécifiquement pour cet usage.
- Les produits sont conformes avec la section 12 (« Druckfarben ») de l'Ordonnance Suisse 817.023.21 ("Verordnung des EDI über Bedarfsgegenstände vom 23. November 2005").

Le producteur de l'emballage (imprimeur, transformateur) et le remplisseur (qui place les aliments dans l'emballage) ont la responsabilité légale de vérifier que le produit fini répond aux différentes exigences légales et industrielles. La réalisation de tests de migration avec des simulants alimentaires appropriés est recommandée, particulièrement dans les cas de taux de couverture élevé, supports légers ou si le ratio emballage/aliment emballé diffère considérablement de l'hypothèse modèle de 6 dm² / 1 kg (le "cube EU").

Pour permettre aux membres de la chaîne de fabrication de l'emballage de vérifier la conformité au Règlement cadre (CE) n°1935/2004, au Règlement Plastique (UE) n°10/2011 et/ou à l'Ordonnance Suisse 817.023.21, une « Déclaration de Composition » (SoC) est disponible sur demande. Veuillez noter pour l'étude de risque que le papier, le carton et les matériaux plastiques tels que PE ou PP ne sont pas des barrières suffisantes vis-à-vis des substances pouvant migrer des encres et vernis UV.

Seule la pâte d'activation n'est pas appropriée pour les emballages alimentaires primaires ou secondaires si la couche primaire n'est pas barrière contre la migration des substances de la couche imprimée vers le produit emballé. Plus d'information sur le sujet des emballages alimentaires, cosmétiques, pharmaceutiques et de tabac sont disponibles dans la brochure *50.G.002 NewV pour emballage alimentaire* et sur la page internet de l'EuPIA : www.eupia.org.

Classification

FDS disponible sur demande

Durée de vie

La durée de vie minimum de ce produit est de 6 mois à partir de la date de production si le contenant n'est pas ouvert. Selon les conditions de stockage et de manipulation du produit, il peut être utilisé encore après cette date. Pour une période de garantie étendue, veuillez contacter le service commercial.

Information complémentaire : Stocker entre 5 et 25°C. Des températures de stockage plus hautes diminuent la durée de vie du produit. Protéger du gel et de la lumière du soleil. Les contenants doivent être refermés immédiatement après utilisation.

Conditionnements

Pâte :

Boîtes métal de 2,5 kg

Liquide :

Bouteille plastique de 1 kg

Seaux de 10 kg