



## MGA CONTACT

Série offset conventionnelle pour le contact alimentaire direct

Les encres offset conventionnelles MGA pour l'impression des emballages de produits alimentaires, de boissons et de tabac ont été conçues pour être imprimées sur la face opposée à l'aliment. Ces encres ne sont pas destinées à l'impression de l'intérieur des emballages alimentaires, où le contact direct (physique) avec les aliments ne peut être exclu.

La série d'encre **MGA CONTACT** permet de fabriquer des emballages dont la surface imprimée est destinée à entrer en contact direct avec les aliments ou dont on peut prévoir qu'elle le sera.

### Exigences de base pour emballages alimentaires

Les matériaux en contact avec les denrées alimentaires ne doivent pas, dans des conditions d'utilisation normales ou prévisibles, transférer des constituants aux denrées alimentaires dans des quantités susceptibles de

- mettre en danger la santé humaine,
- provoquer une modification inacceptable de la composition des denrées alimentaires, ou
- entraîner une détérioration de leurs caractéristiques organoleptiques.

**MGA CONTACT** est une gamme d'encre offset feuilles destinées à l'impression sur des surfaces susceptibles d'entrer en contact direct avec des denrées alimentaires dans les conditions d'utilisation prévues. La série d'encre est formulée et fabriquée conformément à la directive EuPIA "Guideline on Printing Inks applied to Food Contact Materials" et à la directive EuPIA-GMP "Printing Inks for Food Contact Materials". Tous les ingrédients utilisés sont évalués pour le contact alimentaire dans l'UE. Les liants utilisés dans la fabrication de **MGA CONTACT** sont basés sur des esters spéciaux qui sont évalués pour le contact alimentaire.

La série d'encre est recommandée pour la fabrication d'emballages alimentaires répondant aux exigences du règlement (CE) n° 1935/2004. Le fabricant de l'emballage doit procéder à une évaluation des risques et à des contrôles de qualité appropriés afin d'exclure toute migration supérieure aux limites légales sur l'aliment emballé. Les informations nécessaires à l'évaluation de l'emballage alimentaire fini conformément au règlement-cadre (CE) n° 1935/2004 et/ou à l'ordonnance suisse sur les matériaux en contact avec les denrées alimentaires et aux articles 817.023.21 sont fournies sous la forme d'une "déclaration de composition".

Des tests indicatifs effectués sur des échantillons de modèles imprimés dans un institut externe, en utilisant les conditions de test prévues pour les plastiques (Règlement 10/2011), ont démontré que la conformité avec le Règlement (CE) n° 1935/2004 est possible.

L'imprimeur/convertisseur est responsable de la conformité du produit final. La conformité du produit final doit être assurée par des essais appropriés, étant donné que le comportement de migration des encres sur le substrat réellement utilisé peut différer de celui de l'échantillon imprimé, et que les conditions spécifiques d'utilisation du produit final doivent également être prises en compte.

Il va sans dire que les encres répondent également aux exigences de l'UE, de la Suisse et des États-Unis en ce qui concerne les encres destinées à être imprimées sur la face opposée à l'aliment.

## Conditions d'utilisation

MGA CONTACT doit être utilisé en combinaison avec un vernis à base d'eau approprié pour l'impression de matériaux en contact avec les aliments en papier et en carton lorsqu'un contact direct de la surface imprimée avec les aliments suivants est possible :

- Aliments secs et secs/gras pour lesquels TENAX® est prévu comme simulant conformément au règlement (UE) n° 10/2011 ;  
Durée de stockage max. 2 ans à température ambiante  
Durée de stockage max. 30 minutes à max. 70°C (avec un revêtement à l'eau Acrylac MGA approprié)
- Fruits et légumes non pelés et non coupés ;  
Durée de stockage max. 2 ans à température ambiante

La série d'encre est conçue et évaluée pour une application globale d'encre de max. 1g/m².

La protection par un vernis à l'eau est obligatoire.

## Couleurs disponibles

**MGA CONTACT** est disponible pour l'impression hexachromique

MGA CONTACT		résistance selon ISO 2836 / 12040				
		lumière WS	Alcool	Mix de solvant	alcali	séchage
MGA CONTACT Jaune	<b>41DFC1000</b>	8	+	+	+	Pénétration uniquement
MGA CONTACT Magenta	<b>42DFC1000</b>	7	+	+	+	Pénétration uniquement
MGA CONTACT Cyan	<b>43DFC1000</b>	7	+	+	+	Pénétration uniquement
MGA CONTACT Noir	<b>49DFC1000</b>	8	+	+	+	Pénétration uniquement
MGA CONTACT ECG Orange	<b>41DFC1001</b>	7-8	+	+	+	Pénétration uniquement
MGA CONTACT ECG Violet	<b>43DFC1001</b>	6	+	+	+	Pénétration uniquement

## Propriétés spéciales

- Série d'encre offset feuille des emballages en papier et carton sur la face en contact avec les aliments
- Non destinée au contact avec des aliments liquides, du fait de la faible résistance des supports utilisables
- Encre d'impression pour matériaux au contact des aliments (FCM ink) selon la définition de l'EuPIA
- Migration globale < 10 mg/m²
- Excellents résultats à l'évaluation organoleptique de produits imprimés („Test Robinson“ EN 1230 Partie 1 et Partie 2)
- Pour les applications à des températures élevées, nous recommandons de tester la migration en conditions réelles.
- Permet aux emballages imprimés de répondre aux exigences des règlements (CE) 1935/2004
- Equilibre eau-encre stable sur presse
- Vitesse de fixation rapide
- Le fait que ces encres ne sèchent pas par oxydation signifie qu'aucune substance pouvant apporter une odeur à l'emballage n'est formée pendant le séchage. Un exemple de ces substances sont les aldéhydes à chaîne courte. Les emballages imprimés avec les encres **MGA CONTACT** contiennent de ce fait une quantité d'hexanal très faible.
- Formulée sans huile minérale

## Application technique

Les encres **MGA CONTACT** ont de très bonnes caractéristiques d'imprimabilité. Etant donné qu'elles ne sèchent pas par oxydation, une finition avec un vernis acrylique est impérative. Sans vernis, le niveau de résistance aux frottements ne sera pas suffisant.

Hubergroup propose des vernis à l'eau adaptés, qui ont été développés spécialement pour répondre aux exigences de la production d'emballages alimentaires imprimés avec les encres **MGA CONTACT**. Il en va de même pour les additifs de mouillage et les auxiliaires d'impression.

L'utilisation des encres d'impression **MGA CONTACT** est comparable à celui des encres conventionnelles et est possible sur toutes les presses offset à feuilles et tous les supports absorbants. Les presses d'impression qui ne sont pas utilisées exclusivement pour l'impression avec les encres **MGA CONTACT** doivent être soigneusement nettoyées avant utilisation afin d'exclure toute contamination par les ingrédients des types d'encres utilisés précédemment. A cet effet, les spécifications GMP des associations concernées (par exemple ECMA, FFI) doivent être respectées.

## Instructions d'application

### Solution de mouillage

L'utilisation de la solution de mouillage sur la presse doit être réduite au minimum absolu - en particulier lorsque le niveau d'application de l'encre est faible - afin d'éviter une émulsification excessive et une mauvaise qualité de vernis associée.

hubergroup a développé des additifs de mouillage pour une utilisation spécifique avec ces produits :

- MGA COMBIFIX 8060 (avec 8-10% IPA vol.)
- MGA SUBSTIFIX 8380 (avec 5-8% IPA vol.)
- MGA SUBSTIFIX 8360 (avec 0-5% IPA vol.)

### Vernis de surimpression aqueux ACRYLAC MGA

Les vernis de surimpression à base aqueuse ont été développés spécialement pour la finition des encres **MGA CONTACT** :

- Vernis brillant **ACRYLAC MGA CONTACT High Gloss 59DFC1100**
- Vernis brillant avec propriétés barrières à l'eau et aux graisses **ACRYLAC MGA CONTACT BARRIERE Gloss 58DFC9003**

D'autres vernis de surimpression (semi mat, mat) sont disponibles sur demande.

### Auxiliaires d'impression / Mélanges d'encre

Les encres **MGA CONTACT** sont prêtes à être imprimées. Les auxiliaires ne doivent en aucun cas être utilisés.

Les encres **MGA CONTACT** ne doivent être mélangées qu'avec d'autres encres **MGA CONTACT**. Il ne faut en aucun cas ajouter des siccatifs ou des accélérateurs de séchage, car cela entraînerait la formation de produits de décomposition très odorants.

### Finition post-impression

Le temps d'attente avant que les feuilles imprimées ne puisse être façonnées est similaire à celui des encres offset feuille conventionnelles. Cela dépend de la qualité du support. Des tests doivent être réalisés dans les cas plus spécifiques avant de lancer une production.

### Traitement des rouleaux

Nous conseillons de ne pas vaporiser d'anti-siccatif ANTISKIN 10T1200 ou de INKFIT 10T3303 sur les rouleaux car cela pourrait avoir un impact négatif sur les propriétés organoleptiques de l'emballage imprimé. Après lavage des rouleaux, les laisser sécher complètement.