



## MGA<sup>®</sup> NATURA 5250

Série spéciale à faible migration pour des tirages organoleptiquement neutres

Les encres offset feuilles pour l'impression d'emballages de produits alimentaires ne doivent avoir aucun impact négatif sur l'odeur ou le goût des aliments emballés. Le développement d'un nouveau liant spécial et l'utilisation de solvants et matières premières spécialement sélectionnés ainsi que de méthodes de production spécifiques nous a permis de créer une nouvelle encre offset feuille à faible odeur<sup>1</sup>.

Les législateurs, et, par conséquence, les fabricants de produits alimentaires, s'intéressent de plus en plus aux conditions d'utilisation et d'application des encres et vernis d'impression, ainsi qu'aux composants de ces produits. **hubergroup** a relevé ce challenge et a clairement démontré depuis le début son implication et sa prise de responsabilité à s'assurer que tous ses produits sont en conformité aux dispositions légales, et ceci en utilisant les avancées technologiques les plus récentes.

La série d'encre **MGA NATURA** est un système sans huile minérale.

### Exigences de base pour emballages alimentaires

Les emballages alimentaires ne doivent pas transférer aux aliments emballés des substances qui :

- mettent en danger la santé humaine,
- influencent l'odeur ou le goût des aliments emballés,
- influencent la composition ou l'apparence des aliments emballés.

Les encres offset feuille utilisées pour l'impression d'emballages alimentaires primaires pour lesquels l'aliment emballé est en contact direct avec la face interne non-imprimées doivent être à faible migration et n'avoir aucun impact négatif sur l'odeur ou le goût de l'aliment emballé.

Les encres MGA NATURA sont à faible odeur et à faible migration. Ces encres ne contiennent pas d'huile minérale, ni aucun siccatif pouvant induire un séchage par oxydation.

Les encres sont conçues, formulées et fabriquées et les matières premières sont sélectionnées selon le guide EuPIA-GMP (« Encres d'imprimerie pour emballages alimentaires »). Tous les ingrédients sont listés dans les annexes 2 ou 10 de l'ordonnance suisse sur les matériaux et articles en contact avec les aliments (SR 817.023.21). Le liant de la gamme MGA NATURA est basé sur un ester d'acide gras spécial qui est approuvé pour le contact alimentaire. La série d'encre est recommandée pour produire des emballages alimentaires conformes au règlement (CE) 1935/2004.

Le fabricant de l'emballage doit faire une évaluation du risque et un contrôle de qualité approprié afin de s'assurer que toute migration vers l'aliment emballé au-dessus des limites légales est exclue. Les informations sur les substances utilisées ou présentes dans l'encre et ayant le potentiel de migrer, y compris les potentielles restrictions, sont fournies dans la « Déclaration de Composition » respective, afin de permettre aux membres de la chaîne de fabrication de l'emballage de vérifier la conformité de l'emballage imprimé au Règlement (CE) n°1935/2004 et/ou à l'Ordonnance Suisse 817.023.21.

<sup>1</sup> Le terme « faible odeur » fait référence à des tirages ayant été réalisés avec ces encres.

## Couleurs disponibles

### Encres process

MGA NATURA		Résistances selon ISO 2836 / 12040				
		Lumière WS	Alcool	Solvant	Alcali	Séchage
<b>MGA NATURA</b> Jaune	<b>41MGA5250</b>	5	+	+	+	Par pénétration
<b>MGA NATURA</b> Magenta	<b>42MGA5250</b>	5	+	+	-	Par pénétration
<b>MGA NATURA</b> Cyan	<b>43MGA5250</b>	8	+	+	+	Par pénétration
<b>MGA NATURA</b> Noir	<b>49MGA5250</b>	8	+	+	+	Par pénétration

### Encres à la teinte

En plus des couleurs process, nous pouvons formuler toute teinte que vous souhaiteriez sur la base de la quadri **MGA NATURA 5250**.

## Propriétés spéciales

- Série d'encre offset feuille pour imprimer la face externe, non en contact avec les aliments, des emballages en papier et carton ou sur des surfaces où, pendant l'utilisation prévue, le contact physique direct de l'aliment avec la surface imprimée n'est pas prévu ou attendu.
- La série d'encres convient à l'impression sur des surfaces où il n'y a pas de contact physique mais une phase gazeuse commune avec l'aliment.
- Encre d'impression pour matériaux au contact des aliments (FCM ink) selon la définition de l'EuPIA
- Migration globale < 10 mg/m<sup>2</sup>
- Pour les applications à des températures élevées, nous recommandons de tester la migration en conditions réelles.
- Excellents résultats à l'évaluation organoleptique de produits imprimés („Test Robinson“ EN 1230 Partie 1 et Partie 2)
- Permet aux emballages imprimés de répondre aux exigences des règlements (CE) 1935/2004 et aussi à celles de la FDA américaine pour les matériaux au contact alimentaire.
- Pour les articles qui sont emballés, traités ou stockés sur une période longue à haute température (> 200°C), la série spéciale MGA CORONA (MGA5220) doit être utilisée. Lors des réchauffage par micro-onde avec réflecteur, des températures locales de plus de 200°C sont possibles. De même, les thermostats des fours domestiques sont d'une grande variété. Pour ces applications, nous recommandons l'utilisation d'encres spéciales thermo-résistantes (MGA5220).
- Equilibre eau-encre stable sur presse
- Vitesse de fixation rapide
- Le fait que ces encres ne sèchent pas par oxydation signifie qu'aucune substance pouvant apporter une odeur à l'emballage n'est formée pendant le séchage. Un exemple de ces substances sont les aldéhydes à chaîne courte. Les emballages imprimés avec les encres MGA NATURA contiennent de ce fait une quantité d'hexanal très faible.
- Formulée sans huile minérale
- Parfaitement adaptée pour la production de tirages conformes à ISO 12647-2

## Application technique

Les encres MGA NATURA ont de très bonnes caractéristiques d'imprimabilité. Etant donné qu'elles ne sèchent pas par oxydation, une finition avec un vernis acrylique est impérative. Sans vernis, le niveau de résistance aux frottements ne sera pas suffisant.

Les vernis de surimpression à l'eau ACRYLAC MGA ont été développés pour répondre aux exigences de la production d'emballages alimentaires imprimés avec les encres MGA NATURA. Il en va de même pour les additifs de mouillage MGA et les auxiliaires d'impression.

Les encres MGA NATURA peuvent être utilisées de la même manière que les encres conventionnelles et conviennent à toutes les presses offset feuilles et à tous les supports absorbants. L'épaisseur du film d'encre appliqué ne doit pas dépasser 2 g/m².

## Instructions d'application

### Solution de mouillage

L'utilisation de la solution de mouillage sur la presse doit être réduite au minimum absolu - en particulier lorsque le niveau d'application de l'encre est faible - afin d'éviter une émulsification excessive et une mauvaise qualité de vernis associée. La concentration d'isopropanol dans la solution de mouillage, lors de l'utilisation de MGA COMBIFIX 8060, ne doit pas dépasser 10 % à un pH de 5,0 - 5,4.

hubergroup a développé des additifs de mouillage pour une utilisation spécifique avec ces produits :

- **MGA COMBIFIX 8060** (avec 8-10 vol% IPA)
- **MGA SUBSTIFIX 8380** (avec 5-8 vol% IPA)
- **MGA SUBSTIFIX 8360** (avec 0-5 vol% IPA)

### Vernis de surimpression aqueux ACRYLAC MGA

Les vernis de surimpression à base aqueuse ont été développés spécialement pour la finition des encres MGA NATURA:

- Vernis brillant et résistant aux frottements, recto uniquement **ACRYLAC MGA HIGH GLOSS 8MGA1100**
- Vernis résistant au blocage humide et aux frottements **ACRYLAC MGA GLOSS 58MGA1000**

Si nécessaire, d'autres vernis ACRYLAC-MGA avec des propriétés additionnelles peuvent être fournis.

### Auxiliaires d'impression / Mélanges d'encre

Pour réduire le tirant, n'utiliser que l'**huile MGA NATURA 10MGA1405P** ou le **Thixoprint MGA NATURA 10MGA9998**. En général, les huiles sont plus difficiles à incorporer que les pâtes. Les huiles ou pâtes anti-tirantes standard ne doivent en aucun cas être utilisées.

- Huile MGA NATURA - 10MGA1405P

La concentration recommandée en additive est de 3% max.

Avec l'ajout d'une quantité équivalente à 3%, le tack de l'encre est réduit approximativement de 2 points.

- MGA Thixoprint - 10MGA9998

La concentration recommandée en additive est de 5% max.

Avec l'ajout d'une quantité équivalente à 5%, le tack de l'encre est réduit approximativement de 2 points.

Les encres MGA NATURA ne doivent être mélangées qu'avec d'autres encres MGA. Les agents de séchage ne doivent en aucun cas être utilisés, car cela peut mener à la génération de fortes odeurs due aux produits de décomposition.

### Finition post-impression

Le temps d'attente avant que les feuilles imprimées ne puisse être façonnées est similaire à celui des encres offset feuille conventionnelles. Cela dépend de la qualité du support. Des tests doivent être réalisés dans les cas plus spécifiques avant de lancer une production.

### Traitement des rouleaux

Nous déconseillons de vaporiser de l'anti-siccatif ANTISKIN 10T1200 ou de l'INKFIT 10ML3303 sur les rouleaux car cela pourrait avoir un impact négatif sur les propriétés organoleptiques de l'emballage imprimé. Après lavage des rouleaux, les laisser sécher complètement.

## **Classification**

Fiches de Données de Sécurité disponibles sur demande. Veuillez-vous référer à votre contact local.