

## MGA SUBSTIFIX®

### Vocht middeladditieven voor vellenoffset

**Vocht middeladditief voor vellenoffset, tevens ter vervanging van het Isopropanol-aandeel in vochtwater**

#### Toepassing

SUBSTIFIX-MGA is bedoeld voor het gebruik bij het drukken van de buitenzijde van levensmiddelverpakkingen en voor verpakkingen van ander organoleptisch gevoelig vulgoed met alcohol vochtwerken in vellenoffset. Isopropanol (IPA) wordt als toevoeging aan het vochtwater over het algemeen ingezet ter verlaging van de oppervlaktetension en ter verbetering van het transport in het vochtwerk. Onder normale omstandigheden ligt het IPA-aandeel tussen 8 en 12 vol.-%. Met SUBSTIFIX-MGA kan het IPA-gehalte gereduceerd worden tot 3-5%. Bij geschikte configuratie van de vocht middelunit, is het mogelijk volledig van het gebruik van alcohol af te zien.

Een perfecte controle (doseerapparaten, metingen) van het IPA aandeel en van de dosering van het vocht middeladditief is bij alcoholvervangende producten uiteraard van groot belang.

Daar SUBSTIFIX-AV een sterke oppervlaktetensionverlaging bewerkstelligt, moet bij het gebruik daarvan het IPA deel niet hoger zijn dan 5%; wenst men - eventueel als aanvang - niet lager te gaan dan 7% IPA deel, dan dient een ander vocht middel additief zoals COMBIFIX-MGA te worden ingezet.

#### Bijzondere eigenschappen

- Minimaal migratie potentieel
- Organoleptisch neutraal
- Vermindering van het IPA-aandeel in het vochtwater van 0 tot 5 vol.-%
- Stabilisering van de pH-waarde tussen 5,0 en 5,3
- Uiterst snel vrijlopen van de plaat
- Zeer goede bescherming van de offsetplaten (normaal en CTP)
- Geen kaalopen van de drukrollen
- Stabiele inkt/vochtbalans

Waterkwaliteit	Substifix versie
tot 250 mg Hydrogeenkarbonaat/l	MGA SUBSTIFIX 8360 09
boven 250 mg Hydrogeenkarbonaat/l	MGA SUBSTIFIX 8360 19
Toevoegingpercentage	3 – 4 %

#### Gebruiksaanwijzing

Afhankelijk van het soort vochtrollen en het IPA-aandeel kan een verhoging van de draaisnelheid van de vochtduktor noodzakelijk zijn. Dit leidt echter niet evenredig tot een verhoging van de vochtwaterhoeveelheid op de plaat.

Natuurlijk zijn een juiste afstelling van de vochtrollen (iets meer ruimte tussen de vochtrollen) alsmede een goede koeling van het vochtwater (9 °C) essentieel.

Zie voor begeleiding van de introductie ook technisch informatieblad nr. 70.F.017 met onder andere ons "stappenplan".

## **Standaardverpakkingen**

Kunststof cans van 25 kilogram  
Kunststof vaten van 220 kilogram  
Containers van 500 kilogram