



Gecko® Xtreme Laminations-Weiß

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen

Universal Laminations-Weiß

77GW405334

Beschreibung

Ein universales Laminations-Weiß als Fertigprodukt für den Gebrauch mit den Farbserien Gecko Bond Top und Gecko Bond Star. Es weist den bestmöglichen Grad an Verbundfestigkeit auf und erweitert die Anwendungsbreite der Gecko Bond Farbserie auf alle typischen Bedruckstoffe. Gecko Xtreme Weiß ist für Hochtemperaturanwendungen, wie z. B. Dampfsterilisation geeignet. Es wird jedoch dringend empfohlen, vor der industriellen Produktion einen Vorversuch zur endgültigen Bewertung der Eigenschaften durchzuführen, diese hängen auch vom Zusammenspiel der verwendeten Substrate und Klebstoffe ab.

Druckverfahren

Flexo- und Tiefdruck für Laminierfolien.

Einsatzgebiete

Konterdruck.

Geeignet für Getränke- und Lebensmittelverpackungen.

Bedruckstoffe: LDPE, HDPE, Coex OPP, BOPP, acrylisches PP, chemPET, Corona PET, BOPA

Minimale Oberflächenspannung: LDPE, HDPE, BOPP, Coex OPP: 38 dynes/cm, Corona PET: 52 mN/m. BOPA: 48 mN/m (mN/m = dynes/cm)

Verknüpfung mit GBT-Serien: Sollte in Verbindung mit Gecko Bond Top verwendet werden, wenn die bedruckte Folie chemPET ist. Wenn die Folie auf Polyolefin-Basis ist (wie OPP oder PE), wird mit normalem Weiß der Gecko Bond Top Serie eine ausreichende Verbundfestigkeit erreicht, aber Xtreme Laminations-Weiß hebt das allgemeine Level der Verbundfestigkeit.

Verknüpfung mit GBS NP-Serien: Für den Druck auf BOPA oder Corona PET wird Xtreme Laminations-Weiß empfohlen.

Eigenschaften

Haftung	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Trockengehalt	41% ± 2
Viskosität (DIN 4)	20 – 30 s		
Laminationsverbundstärke	Die exakten Werte hängen sowohl von der Qualität des Bedruckstoffs ab wie vom Klebstoff und der Auftragsstärke ab.		

■ = positiver Bewertungspunkt, auf einer Skala von null bis max. zehn Punkte für höchsten Wert / beste Eignung

Hinweis: Alle Echtheitseigenschaften sind nur Richtwerte und hängen vom konkreten Einsatzgebiet ab. Die exakten Prüfmethoden, die den oben genannten Daten zugrunde liegen, entnehmen Sie bitte der separat verfügbaren Prüfmethode-Übersicht.

Zusätzliche Produkte

Hinweis Xtreme Laminations-Weiß darf nicht mit anderen Farbserien vermischt oder verunreinigt werden.

Hilfsmittel: Die Zugabe von jeglichen Hilfsmitteln sollte vermieden werden. Gecko Xtreme Laminations-Weiß ergibt eine gute Haftung auf allen Folien. In manchen Fällen (wie bei wenig behandeltem OPP) kann die anfängliche Haftung nicht ganz gegeben sein, sie wird nach wenigen Stunden aber erreicht. Eine Zugabe von Haftvermittler ist deshalb nicht notwendig.

Druckviskosität

Verdünner	Flexodruck 18 – 22 s DIN 4	%	Tiefdruck 13 – 15 s DIN 4	%
Langsam	n-Propanol/n-Propyl-Acetat	9 : 1	n-Propanol/n-Propyl-Acetat	5:5
Standard	Ethanol/Ethylacetat	7 : 3 bis 9 : 1	Ethanol/Ethylacetat	5:5
Verzögerer	Ethoxypropanol		Ethoxy-Propanol	

Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Aufgrund von in den Laboren der **hubergroup** durchgeführten Migrationstests an praxisgerechten Drucken auf marktüblicher OPP-Folie (Dicke: 35 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol) und PE-Folie (Dicke: 50 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol), die keine Migration von Stoffen oberhalb geltender Grenzwerte ergaben, gehen wir davon aus, dass mit diesen Farben konforme Lebensmittelverpackungen für alle Typen von Lebensmitteln hergestellt werden können. Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrocknung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittelkonzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com

Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.

Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen.

Aufbewahrung

Lagern Sie das Material in der Originalverpackung bei einer Temperatur nicht unter 5°C und setzen Sie es keinem direkten Sonnenlicht aus.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com
Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.