



Gecko® 2-Komponenten-Weiß Helio-N

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen
57GW135844

Beschreibung

Gerucharmes 2-Komponenten-Weiß auf Acetat-Basis mit geringer Lösemittelretention, hohem Glanz und hervorragender Überdruckbarkeit. Das Produkt bietet darüber hinaus sehr gute mechanische, thermische und Füllgut-Beständigkeit.

Einsatzgebiete

Druck auf Folien aus Polyethylen, Polyamid, chemisch vorbehandeltem Polyester und Polypropylen für flexible Lebensmittel- und Getränkeverpackungen, Flaschenetiketten sowie Tragetaschen.

Druckverfahren

Frontaldruckanwendungen im Tiefdruck.

Eigenschaften

Farbhaftung	5	Wasserechtheit	5
Scheuerfestigkeit	5	Tiefgefriererechtheit	5
Kratzfestigkeit	5	Speisefettechtheit	5
Hitzebeständigkeit	200°C	Gleitreibungskoeffizient (dyn.)	0,25-0,35
Glanz	5		

Bewertungsskala (1 bis 5 auf Basis der Gecko Produktpalette) 1 = schlechtester Wert, 5 = bester Wert

Hinweis: Alle Echtheitseigenschaften sind nur Richtwerte und hängen vom konkreten Einsatzgebiet ab.

Die exakten Prüfmethode, die den oben genannten Daten zugrunde liegen, entnehmen Sie bitte der separat verfügbaren Prüfmethode-Übersicht.

Bedruckstoffe: PE, Coex OPP, CPP, Acryl OPP, PET chem., BOPA

Druckviskosität

Verdünner	Tiefdruck 15-20 s DIN 4	
Langsam	n-Propylacetat	100%
Standard	Ethylacetat	100%
Schnell trocknend		
Verögerer	Methoxypropylacetat	3% max.

Hinweise

Verdünnung	Alle Lösemittel und Zusatzstoffe müssen wasser- und alkoholfrei sein, um eine einwandfreie Aushärtung des 2-Komponenten-Systems sicherzustellen.
Härter	Dieses Produkt kann nur in Kombination mit dem Härter 70GH132871 verwendet werden. Das Mischungsverhältnis beträgt 100 Teile Weiß : 25 Teile Härter. Das Weiß ist 5 bis 7 Tage nach dem Druck durchgehärtet (Aushärtungstemperatur ca. 20 °C).
Mischung	Die Zugabe des Härters muss vor der Verdünnung auf Druckviskosität erfolgen. Diese Weiß-Zubereitung ist bis zu 12 Stunden verarbeitungsfähig.

Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Aufgrund von in den Laboren der **hubergroup** durchgeführten Migrationstests an praxisgerechten Drucken auf marktüblicher OPP-Folie (Dicke: 35 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol) und PE-Folie (Dicke: 50 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol), die keine Migration von Stoffen oberhalb geltender Grenzwerte ergaben, gehen wir davon aus, dass mit diesen Farben konforme Lebensmittelverpackungen für alle Typen von Lebensmitteln hergestellt werden können. Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrocknung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittelkonzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

Die Verwendung der Farben für Anwendungen, bei denen über einen längeren Zeitraum Temperaturen über 120 °C wirken, unterliegt bestimmten Beschränkungen, die Sie bitte der Information „Druckfarben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen für Anwendungen bei hohen Temperaturen“ entnehmen.

Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com

Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.