



## Gecko® Platinum Tiefdruck

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen  
Laminationsdruck

### Beschreibung

PU-basierende Universal-Druckfarbserie für den Laminations-Flexodruck in plurisolventer Einstellung, frei von monomeren Weichmachern, geliefert als druckfertige Farbe. Die Druckfarbserie Gecko Platinum bietet die bestmögliche Verbundstärke bei einer großen Palette an Bedruckstoffen und Verbundklebern. Es kann für Anwendungsgebiete mit hoher Temperatur, sowie für Dampfsterilisation verwendet werden, unter Beachtung geeigneter Pigmente (Annex 1). Die Farbserie bietet eine gute Farbstärke, hohe Druckqualität und niedrige Restlösemittel.

### Druckverfahren

Tiefdruckanwendung

### Anwendungen

Konterdruck auf Laminationsfolien

Geeignet für Lebensmittel- und Getränkeverpackungen.

**Bedruckstoffe:** Coex OPP, chem PET, Corona PET, BOPA.

**Mindest-** Coex OPP: 38 mN/m. BOPA: 48 mN/m.

**Oberflächenspannung:** Corona PET: 52 mN/m (mN/m = dynes/cm).

### Eigenschaften

<b>Farbhftung</b>	■■■■■■■■■	<b>Lichtehttheit</b>	3 – 8 (*)
<b>Verbundfestigkeit</b>	Die Verbundwerte hängen von der Qualität des Bedruckstoffes sowie der Art und dem Auftragsgewicht des Kaschierklebers ab. Man kann davon ausgehen, dass die Verbundstärke auch nach dem Sterilisations-Verfahren stabil bleibt.		

Bewertungsskala ■ = Bewertungspunkt von 0 bis max. 10 Punkten wobei 10 Punkte das beste Verhalten beschreibt. (\*) für Lichtehttheit: 3 = Halbfarbe, 8 = Vollfarbe, aber für eine korrekte und spezifische Lichtehttheit beziehen Sie sich auf die für jeden C.I. im TDS Anhang I (11.P.018).

**Hinweis:** Alle Echtheitseigenschaften sind nur Richtwerte und hängen vom der Wahl des Pigments und dem konkreten Einsatzgebiet ab. Die exakten Prüfmethode, die den oben genannten Daten für Lichtehttheit zugrunde liegen, entnehmen Sie bitte der separat verfügbaren Prüfmethode-Übersicht.

### Hinweis:

**Gecko Platinum Farben dürfen nicht mit anderen Farbenseien gemischt oder kontaminiert werden.**

## Druckviskosität

<b>Verdünner</b>	<b>Tiefdruck</b> 13 – 14 s DIN 4	%
<b>Langsam</b>	n-Propanol/n-Propylacetat	50:50
<b>Standard</b>	Ethylacetat/n-Propylacetat/Ethanol	40:40:20
<b>Verzögerer</b>	Methoxypropanol/Ethoxypropanol	

**Hinweis:** Es wird dringendst empfohlen die Farbe mit Ethoxypropanol auf Druckviskosität einzustellen und erst dann die Standardverdünnung (Ethanol/Ethylacetat).

## Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Aufgrund von in den Laboren der **hubergroup** durchgeführten Migrationstests an praxisgerechten Drucken auf marktüblicher OPP-Folie (Dicke: 35 µ, Andruckgewicht: 6 g/m<sup>2</sup>, Simulanz: 95 % Ethanol) und PE-Folie (Dicke: 50 µ, Andruckgewicht: 6 g/m<sup>2</sup>, Simulanz: 95 % Ethanol), die keine Migration von Stoffen oberhalb geltender Grenzwerte ergaben, gehen wir davon aus, dass mit diesen Farben konforme Lebensmittelverpackungen für alle Typen von Lebensmitteln hergestellt werden können.

Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrocknung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittelkonzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

## Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.hubergroup.com](http://www.hubergroup.com)

Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B. hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit

## **Handhabung**

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen.

## **Aufbewahrung**

Lagern Sie das Material in der Originalverpackung bei einer Temperatur nicht unter 5°C und setzen Sie es keinem direkten Sonnenlicht aus.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.hubergroup.com](http://www.hubergroup.com)

Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B. hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit