



## Gecko® PET/PA Hilfsmittel

Lösemittelbasiertes Hilfsmittel für flexible Verpackungen  
70GH325253

### Beschreibung

Ein Haftvermittler auf Ethylacetat-Basis für Farben und Lacke, speziell für Polyester- und Nylon-Substrate.

### Druckverfahren

Flexo- und Tiefdruckanwendungen.

### Anwendungen

Frontaldruck und Konterdruck.

Zusammen mit Gecko-Druckfarben und -lacken geeignet für flexible Lebensmittel- und Getränkeverpackungen.

**Dosierung:** Zu 2-3% sollte das Hilfsmittel Farben der GBS, BBS GBS, NP GBS-Farbserien zugegeben werden, um die Haftung auf Polyester und Nylon zu verbessern und um die Verbundfestigkeit der Lamination zu erhöhen. Ebenso kann den Farbserien GBT und GBT BBS 2-3% zugegeben werden, um die Haftung auf PVDC-beschichteten PET zu verbessern.

**Vorsichtsmaßnahme bei Lamination** Es empfiehlt sich, Material, das mit Druckfarbe bedruckt wurde, in der dieses Hilfsmittel enthalten ist, frühestens 24 Stunden nach dem Druck und der Lagerung (bei ca. 20°C) zu laminieren.

### Eigenschaften

Trockengehalt	50% ± 2	Farbe	Transparent
Lösemittel	Ethylacetat		

### Hinweis

**Mischen** Es ist möglich, dieses Additiv in einer Verdünnerlösung zu mischen, bevor man es dem fertig gemischten Produkt zugibt. Rühren Sie das Additiv vor dessen Gebrauch gut um, ebenso das fertige Produkt nach der Zugabe, um eine optimale Dispersion zu gewährleisten.

**Restfarben** Restfarben, denen dieses PET/PA Hilfsmittel zugegeben wurde, können höchstens zweimal wiederverwendet werden, am besten nachdem weitere Frischfarbe zugegeben wurde.

## Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrocknung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittelkonzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

Die Verwendung der Farben für Anwendungen, bei denen über einen längeren Zeitraum Temperaturen über 100 °C wirken, unterliegt bestimmten Beschränkungen, die Sie bitte der Information „Druckfarben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen für Anwendungen bei hohen Temperaturen“ entnehmen.

## Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

## Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druck-farben für flexible Verpackungen.

## Aufbewahrung

Lagern Sie das Material in der Originalverpackung bei einer Temperatur nicht unter 5°C und setzen Sie es keinem direkten Sonnenlicht aus.

Vorsichtsmaßnahme bei der Lagerung: Es wird empfohlen, sehr darauf zu achten, dass das Produkt gut versiegelt und vor Luft und Feuchtigkeit geschützt bleibt, damit es nicht unbrauchbar wird (das Produkt härtet aus und wird unbenutzbar, wenn der Container offenbleibt). Wenn ein Gebinde nicht komplett aufgebraucht wird, empfiehlt es sich, das restliche Material in einen sauberen und trockenen neuen Container kleineren Umfangs zu geben, und diesen vor Luft und Feuchtigkeit zu schützen.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.hubergroup.com](http://www.hubergroup.com) Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.hubergroup.com](http://www.hubergroup.com)  
Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.